

版本号		密别				
A.1		阶段 标记				D

Jc3. 642. 217SM

[illegible]

批准 李成宾 20240218

目 录

1	概述.....	4
1.1	产品特点.....	4
1.2	产品用途.....	4
1.3	执行标准.....	4
2	型号规格.....	4
2.1	型号命名.....	4
2.2	型号组成.....	4
2.3	电连接器规格.....	5
3	结构特征与工作原理.....	5
3.1	产品结构.....	5
3.2	工作原理.....	6
4	主要技术指标.....	7
4.1	主要环境指标.....	7
4.2	主要性能指标.....	7
4.3	额定值.....	7
4.4	多芯接触对额定电流下降率.....	7
5	外形及安装尺寸、重量.....	8
5.1	外形及安装尺寸.....	8
5.2	接触件排列型谱（插合界面插针型谱）.....	10
5.3	产品重量.....	10
6	安装.....	11
7	使用方法.....	12
7.1	使用前的检查.....	12
7.2	连接与分离.....	12
7.3	电连接器配线/焊接/组装.....	13
7.4	电连接器尾端处理.....	14
7.5	使用注意事项.....	15
7.6	连接器测试.....	15
8	故障分析与排除.....	16
9	维护保养.....	16
10	运输和贮存.....	16
10.1	运输.....	16
10.2	贮存.....	16
11	开箱及检查.....	16
12	环保及其他.....	17

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 2 页	

13 免责声明.....

17

14 服务咨询.....

17

附录 A Y8B 系列电连接器规格.....

18

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 3 页	

Y8B 系列圆形电连接器
使用说明书

1 概述

1.1 产品特点

Y8B 系列圆形电连接器插头与插座之间采用螺纹连接锁紧，插座均为橡胶密封插座，分为面板式、电缆式和板缆式，适用于不同使用场合。插头分为普通型和防雨型，防雨型插头与插座连接后具有防雨功能。

1.2 产品用途

适用于航天、航空、兵器、舰船、通信等行业的设备仪器舱内部的电信号连接。

1.3 执行标准

本系列电连接器执行标准与质量等级对应情况见表 1。

表 1 质量等级与详细规范对应表

序号	文件编号	技术规范名称	质量等级
1	Q/Jc90-96	Y8 系列圆形电连接器详细规范	普军级（QJB）
2	Q/Jc235-2001	Y8B 防雨系列电连接器详细规范	普军级（QJB）
3	Q/Jc20041-2006	Y8B 系列圆形电连接器详细规范	可靠性（K）
4	Q/Jc20252-2010	Y8B 防雨系列圆形电连接器详细规范	可靠性（J/K）
5	CASTPSW05/059-2011	航天器用 Y8B 系列圆形电连接器采购规范	CAST
6	SASTYPS0701/0038A-2019	空间飞行器用 Y8B、Y8C 系列圆形电连接器 采购规范	SAST
7	Q/QJA20113/94-2018	宇航用 Y8B 系列圆形电连接器详细规范	YB、YC

2 型号规格

2.1 型号命名

本系列产品型号命名标志方法示例如下：

Y 8 B — 3 Z J B M
| | | | | | | |
(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)

(1)主称代号；(2)设计序号；(3)分系列号；(4)接触件数目；
(5)连接器型别；(6)接触件型别；(7)安装形式；(8)密封形式。

2.2 型号组成

本系列产品的型号及规格代号组成见表 2。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 4 页	

表 2 型号组成

序号	分类特征	分类内容	标志代号
1	主称代号	圆形电连接器	Y
2	设计序号	8	8
3	分系列号	B	B
4	接触件数目	3、4、5、7	3、4、5、7
5	产品型别	T—插头；T2—防雨型插头、Z—插座	T、T2、Z
6	接触件型别	K—插孔、J—插针	K、J
7	安装形式（仅适用插座）	B—面板式、L—电缆式、BL—板缆式	B、L、BL
8	密封形式（仅适用插座）	M—橡胶密封	M

2.3 电连接器规格

电连接器的规格参数见附录 A。

3 结构特征与工作原理

3.1 产品结构

Y8B系列产品主要由接触件、绝缘件、壳体、锁紧套、电缆罩等零件组成。接触件通过绝缘件与绝缘盖板扣合固定在绝缘组件中，是系统电信号传输的导电通道；绝缘件通过壳体进行固定，主要在相邻信号通道及与外壳之间起绝缘和支撑的作用；壳体是整个连接器的主体骨架，主要用于固定绝缘体组件及安装锁紧套或电缆罩的作用；插头锁紧套主要用于与插座连接锁紧，使得插头与插座成为一个整体；电缆罩用于固定线缆。产品结构示意如图1～图3所示（分别以Y8B-4TK插头、Y8B-4T2K插头和Y8B-4ZJLM插座为例）。

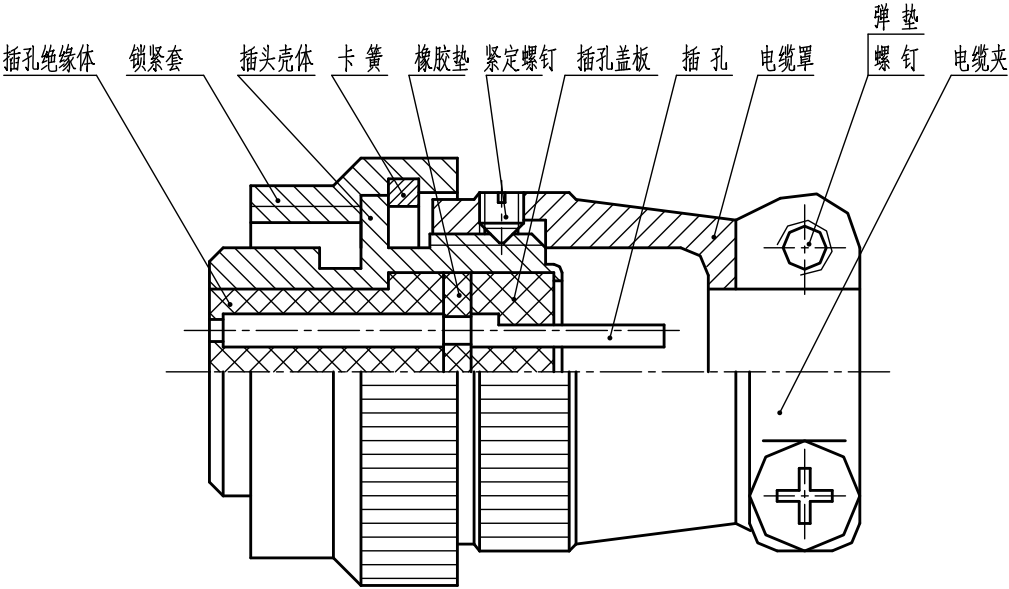


图1 Y8B-4TK插头结构示意图

				Y8B	Jc3.642.217SM
标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 5 页		

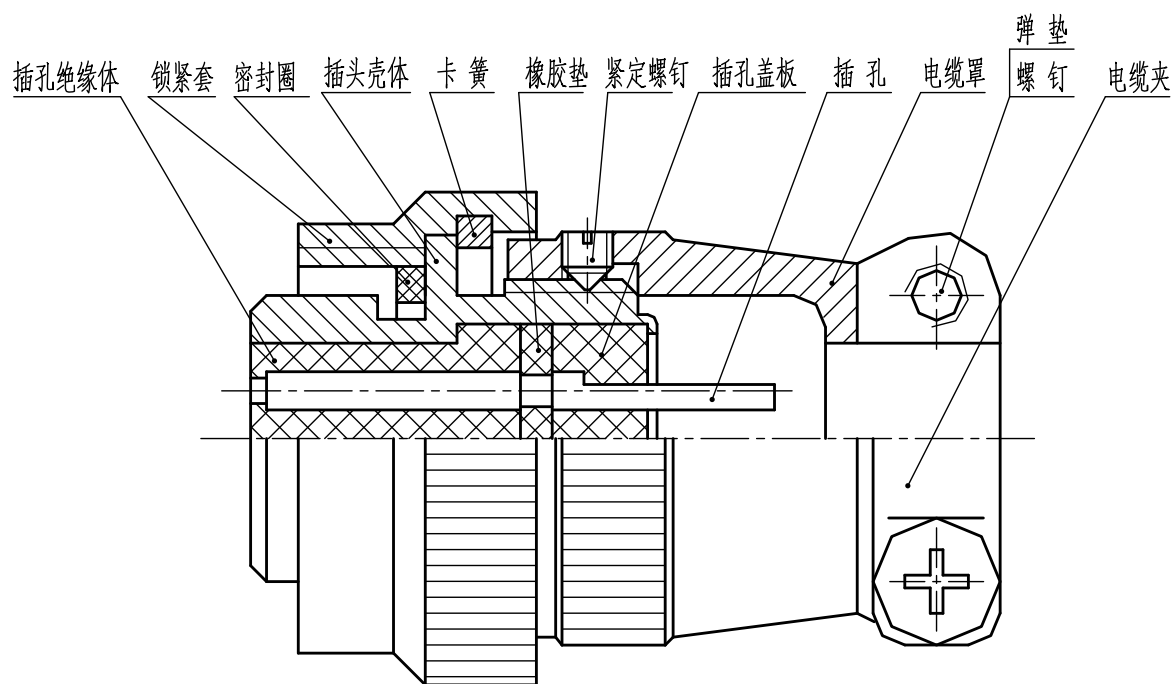


图2 Y8B-4T2K插头结构示意图

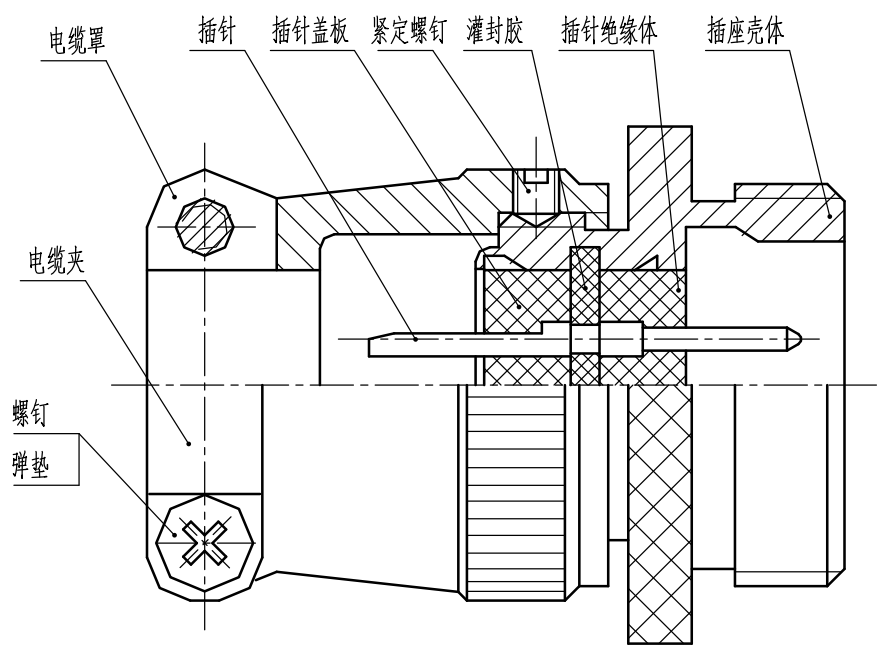


图3 Y8B-4ZJLM插座结构示意图

3.2 工作原理

Y8B 系列电连接器通过侧开槽弹性插孔和刚性插针之间的弹性接触实现电接触导通。产品在插合过程中，头座外壳配合部位先接触导向（应先将插头壳体键槽对准插座壳体导向键），保证插针接触件与插孔绝缘体孔位的相互对位。当插针开始进入插孔绝缘体孔，插针通过插孔绝缘体孔口实现二次导向，保证插针接触件与插孔接触件相互对位。当连接器插合到位时，插针与插孔就实现了可靠电接触。当连接器分离力时，即可实现电路断开的目的。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 6 页	

4 主要技术指标

4.1 主要环境指标

- a. 工作温度：-55℃～+125℃；
- b. 潮湿：温度40±2℃，相对湿度90%～95%；
- c. 正弦振动：10Hz～2000Hz，加速度196m/s²；
- d. 随机振动：功率谱密度0.2g²/Hz；
- e. 冲击：980m/s²；
- f. 加速度：980m/s²；

4.2 主要性能指标

- a. 额定电流：3A；
- b. 耐电压：标准条件下：1000V；
低气压条件下（1.33Pa）：150V；
潮湿条件下：500V；
- c. 绝缘电阻：标准条件下：不小于1000MΩ；
高温条件下：不小于500MΩ；
潮湿条件下：不小于50MΩ；
淋雨条件下：不小于50MΩ；（仅适用于防雨型）
- d. 接触电阻：寿命前不大于6mΩ；
寿命后不大于10mΩ；
- e. 密封性：泄漏率不大于1.33Pa·cm³/s；（仅适用于密封插座）
- f. 机械寿命：500次。

4.3 额定值

- a. 工作温度范围：-55℃～+125℃；
- b. 工作电压：100V，DC；
- c. 单个接触件额定工作电流：3A。

4.4 多芯接触对额定电流下降率

用户在产品多芯接触对同时使用场合，应考虑额定电流下降率的问题。多芯接触对电连接器的额定电流下降率，应符合 QJ1903-1990 规范的规定，具体见表 3。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 7 页	

注：接触件数目为实际使用的接触件数。

5.1 外形及安装尺寸

Y8B 插头外形尺寸见图 4。

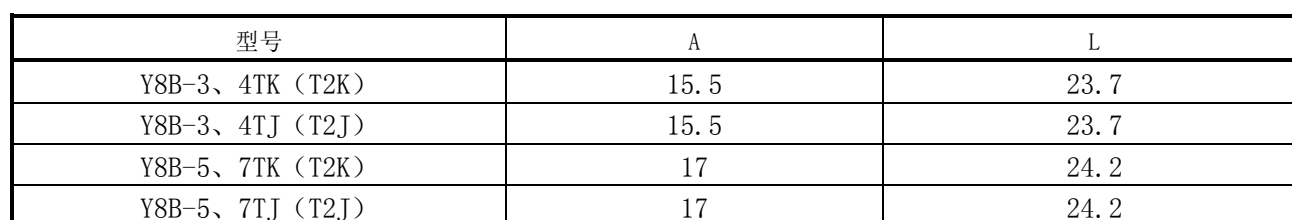
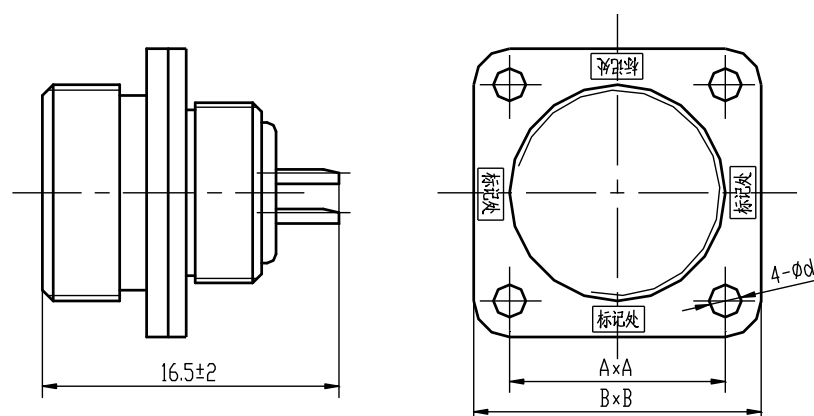


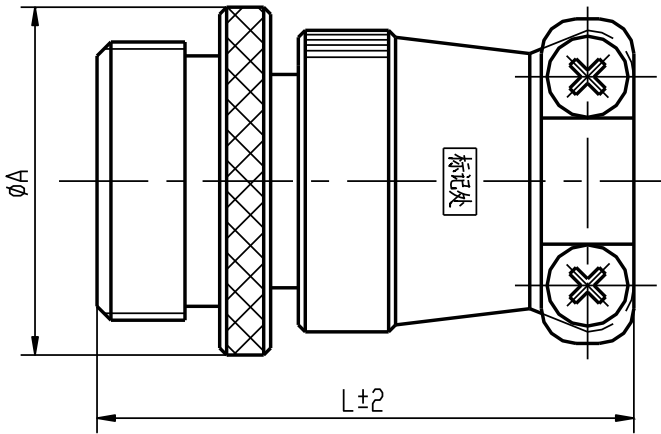
图 4 Y8B 插头外形尺寸

Y8B 面板式插座外形尺寸见图 5。



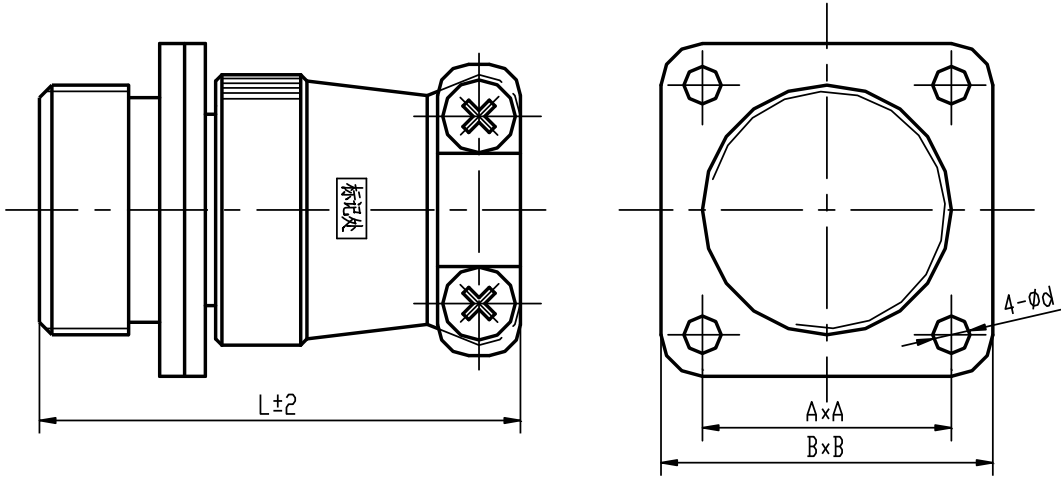
型号	A	B	d
Y8B-3、4ZJBM	$12^{+0.12}_0$	16	1.8
Y8B-3、4ZKBM	$12^{+0.12}_0$	16	1.8
Y8B-5、7ZJBM	$13.2^{+0.12}_0$	18	2.2
Y8B-5、7ZKBM	$13.2^{+0.12}_0$	18	2.2

图 5 Y8B 面板式插座外形尺寸



型号	A	L
Y8B-3、4ZJLM	15	23.2
Y8B-3、4ZKLM	15	23.2
Y8B-5、7ZJLM	18	24.2
Y8B-5、7ZKLM	18	24.2

图 6 Y8B 电缆式插座外形尺寸

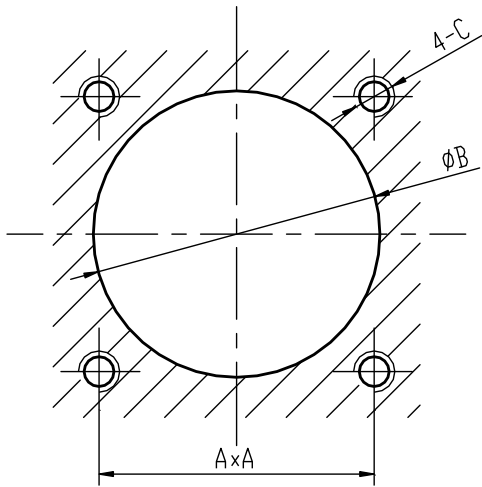


型号	A	B	d	L
Y8B-3、4ZJB LM	$12^{+0.12}_0$	16	1.8	23.2
Y8B-3、4ZKB LM	$12^{+0.12}_0$	16	1.8	23.2
Y8B-5、7ZJB LM	$13.2^{+0.12}_0$	18	2.2	24.4
Y8B-5、7ZKB LM	$13.2^{+0.12}_0$	18	2.2	24.4

图 7 Y8B 板缆式插座外形尺寸

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 9 页	

Y8B 插座建议安装开口尺寸见图 8。



产品型号	A	B	C
Y8B-3、4ZJBM (ZKBM)	$12^{+0.12}_0$	10.5	M1.6
Y8B-3、4ZJBLM (ZKBLM)	$12^{+0.12}_0$	13.5	M1.6
Y8B-5、7ZJBM (ZKBM)	$13.2^{+0.12}_0$	12.5	M2
Y8B-5、7ZJBLM (ZKBLM)	$13.2^{+0.12}_0$	14.5	M2

图 8 Y8B 插座建议安装开口尺寸

5.2 接触件排列型谱（插合界面插针型谱）

接触件排列型谱（插合界面插针型谱）见图 9。

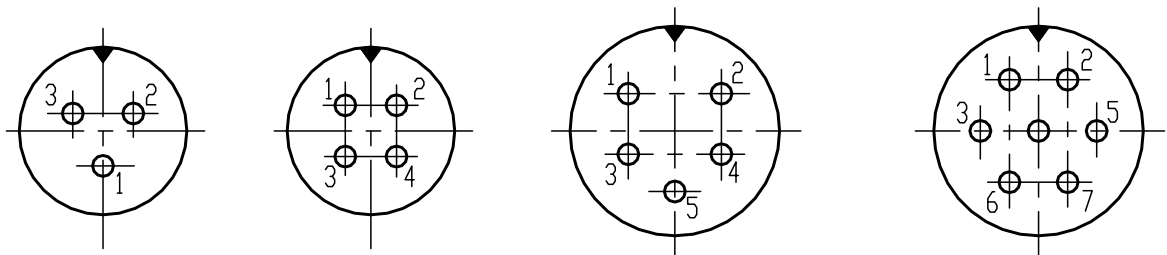


图 9 接触件排列型谱（插合界面插针型谱）

5.3 产品重量

Y8B 系列产品重量见表 4。

表 4 Y8B 系列产品重量

产品型号	产品重量 (g)	产品型号	产品重量 (g)	产品型号	产品重量 (g)
Y8B-3TK	8.4	Y8B-7TJ	10.3	Y8B-5ZJLM	10.8
Y8B-3T2K	8.4	Y8B-7T2J	10.3	Y8B-5ZKLM	11.2
Y8B-3TJ	8.1	Y8B-3ZJBM	5.6	Y8B-7ZJLM	11.0
Y8B-3T2J	8.1	Y8B-3ZKBM	5.9	Y8B-7ZKLM	11.4
Y8B-4TK	8.5	Y8B-4ZJBM	5.8	Y8B-3ZJBLM	8.3

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 10 页	

Y8B-4T2K	8.5	Y8B-4ZKBM	6.0	Y8B-3ZKBLM	8.6
Y8B-4TJ	8.3	Y8B-5ZJBM	7.4	Y8B-4ZJBLM	8.5
Y8B-4T2J	8.3	Y8B-5ZKBM	7.8	Y8B-4ZKBLM	8.7
Y8B-5TK	10.5	Y8B-7ZJBM	7.6	Y8B-5ZJBLM	11.0
Y8B-5T2K	10.5	Y8B-7ZKBM	8.0	Y8B-5ZKBLM	11.4
Y8B-5TJ	10.1	Y8B-3ZJLM	8.2	Y8B-7ZJBLM	11.2
Y8B-5T2J	10.1	Y8B-3ZKLM	8.5	Y8B-7ZKBLM	11.6
Y8B-7TK	10.7	Y8B-4ZJLM	8.4		
Y8B-7T2K	10.7	Y8B-4ZKLM	8.6		

6 安装

Y8B 系列面板式和板缆式插座均为板前安装，即插座法兰盘在安装面板前面（如图 10 所示）。

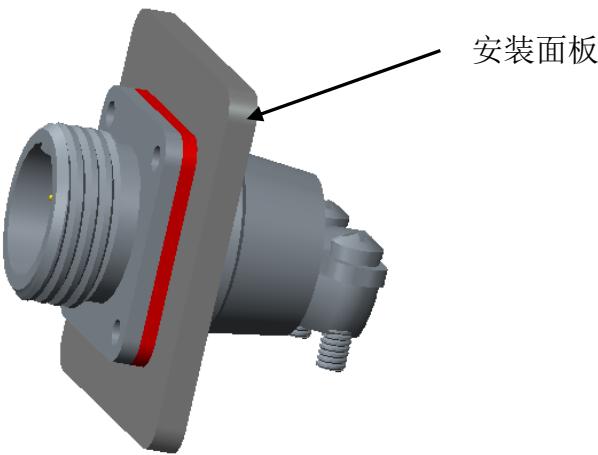


图 10 Y8B 插座安装示意图（以板缆式插座为例）

板缆式插座安装时，应先将电缆罩组件拧下，待焊好线并将插座安装后再将电缆罩拧紧。

Y8B 系列 3 芯和 4 芯插座产品通过 M1.6 螺钉（建议采用 GB 823 小盘头螺钉）、平垫、弹垫固定在安装板上；5 芯和 7 芯插座产品通过 M2 螺钉（建议采用 GB 823 小盘头螺钉）、平垫、弹垫固定在安装板上，推荐采用不锈钢材质标准件。当采用其它标准的安装螺钉时，应确认插头与插座连接后，插座安装螺钉头部不会与插头锁紧套发生干涉。

M1.6 螺钉的建议拧紧力矩 0.1N m~0.15N m；M2 螺钉的建议拧紧力矩 0.15N m~0.2 N m。需要时，可以取消弹垫、平垫，安装螺钉采用螺纹防松胶进行防松。为确保插座法兰盘与安装面板之间的密封垫被均匀压紧，拧紧螺钉时，要按对角顺序逐步、均匀拧紧，不可将一个螺钉完全拧紧后，再拧下一个螺钉。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 11 页	

7 使用方法

7.1 使用前的检查

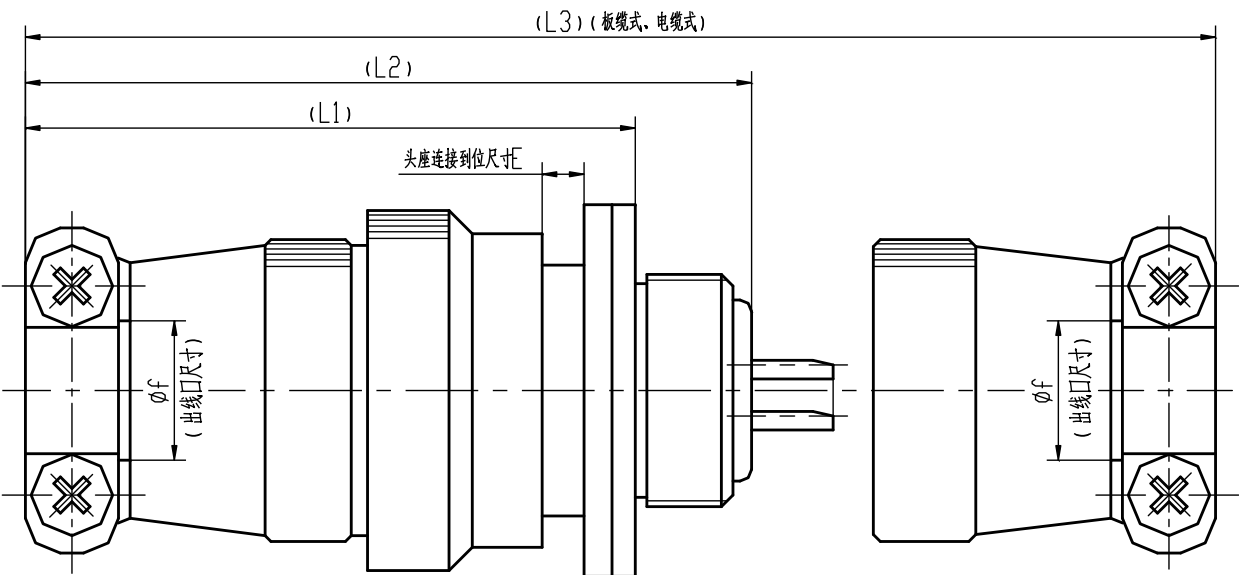
- a) 操作人员应充分了解所要操作的电连接器，熟悉其操作方法，以保证正确操作；在连接前核实其型号是否对应，并保证相互连接时正确定位。
- b) 未开封或者已装机待用的电连接器，都应存放在符合产品使用说明书要求的环境中。
- c) 使用电连接器前，应进行必要的检查，检查是否存在多余物、污染、损坏、锈蚀等；接触件有无弯曲、损伤等。

7.2 连接与分离

1) 连接器的插合

插头与插座插合前，应先将插头键槽对准插座导向键，将插头与插座插合，再顺时针旋转插头锁紧套，直至插头与插座完全连接锁紧。判断插头连接到位的标准为：a. 徒手旋转插头锁紧套直至拧不动为止（为便于顺利旋合锁紧，连接过程中可稍向前轻推插头电缆罩尾端）；b. 连接到位后插头锁紧套与插座法兰盘之间的距离 E 应满足图 11 要求）。

在头座连接不需要拆卸时，为防止插头座连接螺纹松动，可先在插座外螺纹处涂抹适量螺纹防松胶（如乐泰 243，用户可以根据使用条件选用其它防松胶）再连接，或者采取打保险、缠防松胶带等其它螺纹防松措施。



				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 12 页	

产品型号规格	E	f	L1	L2	L3
Y8B-3、4TK/ZJBM Y8B-3、4TJ/ZKBM	1.23~2.1	6	26	31.2	—
Y8B-3、4TK/ZJBLM Y8B-3、4TJ/ZKBLM	1.23~2.1	6	26	—	41.5
Y8B-3、4TK/ZJLM Y8B-3、4TJ/ZKLM	0.73~1.6	6	—	—	41.5
Y8B-3、4T2K/ZJBM Y8B-3、4T2J/ZKBM	1.73~2.4	6	26.3	31.5	—
Y8B-3、4T2K/ZJBLM Y8B-3、4T2J/ZKBLM	1.73~2.4	6	26.3	—	41.8
Y8B-3、4T2K/ZJLM Y8B-3、4T2J/ZKLM	1.23~1.9	6	—	—	41.8
Y8B-5、7TK/ZJBM Y8B-5、7TJ/ZKBM	1.03~1.9	8	26.5	31.7	—
Y8B-5、7TK/ZJBLM Y8B-5、7TJ/ZKBLM	1.03~1.9	8	26.5	—	43.1
Y8B-5、7TK/ZJLM Y8B-5、7TJ/ZKLM	0.48~1.4	8	—	—	43.1
Y8B-5、7T2K/ZJBM Y8B-5、7T2J/ZKBM	1.53~2.2	8	26.8	32	—
Y8B-5、7T2K/ZJBLM Y8B-5、7T2J/ZKBLM	1.53~2.2	8	26.8	—	43.4
Y8B-5、7T2K/ZJLM Y8B-5、7T2J/ZKLM	1.07~1.7	8	—	—	43.4

图 11 Y8B 插头座连接示意图

2) 连接器的分离

分离时，稍向前推插头，逆时针选装插头锁紧套，直至插头与插座分离为止。

7.3 电连接器配线/焊接/组装

焊杯接触件焊接准备及操作应按 QJ3117A-2011《航天电子电气产品手工焊接工艺技术要求》规定进行。

Y8B 系列焊杯结构尺寸及适配导线直径按表 5 要求。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 13 页	

表 5 焊接接触件配线要求

焊杯结构尺寸			可容线芯直径 mm	推荐焊接导线截面积 mm ²
内孔径	外圆径	孔深		
0.7	1.2	2.5	0.42~0.63	0.15~0.30

插头的焊接：

插头在进行焊线之前，应先将电缆罩的紧定螺钉拧松，然后将电缆罩及电缆夹卸下；将剥好线的线缆从电缆罩中穿出，即可进行焊接。焊好导线后，重新将电缆罩及电缆夹上紧即可。

插座的焊接：

对面板式插座，卸掉保护帽之后，即可直接进行焊接。

对电缆式及板缆式插座，在焊接之前，应先将电缆罩及电缆夹卸下，然后，将剥好线的电缆从电缆罩中穿出。此时，即可进行焊接。焊好导线后，重新将电缆罩及电缆夹上紧即可。

焊接注意事项：

a) 在进行焊接前，如果绝缘体、接触件表面不清洁时，可用蘸着乙醇的绸布擦净，晾干后便可使用；

b) Y8B 产品焊杯表面镀金，镀金层厚度为 1.27 μm，应按 QJ3267-2006 专业规范要求进行搪锡处理；

c) 焊接时应根据裸线直径来选择相应功率的电烙铁，每个接触件的焊接时间一般不超过 5s。在焊接过程中，电烙铁应距壳体端面有相应的距离，以防止电烙铁烫伤壳体；

d) 焊接时应采用合适的夹具对连接器进行夹持固定，使焊杯端处略向下倾斜，避免焊剂及焊料进入连接器内部。

7.4 电连接器尾端处理

Y8B 产品焊接导线后焊点部位可根据需要采用热缩套管防护。电缆夹与线缆之间的间隙用合适材料填充，电缆罩紧定螺钉需涂防松胶进行防松。电缆夹夹紧导线时，应保持导线在电缆罩内自然弯曲以避免导线根部受力。

对于防雨型插头，应在电缆罩内灌封硅橡胶，防止雨水从产品尾端渗入产品内部。与防雨型插头对接的电缆式插座，也应在电缆罩内灌封硅橡胶，防止雨水从产品尾端渗入产品内部。（对于板缆式插座，可根据需要确定电缆罩内是否需要灌胶）

Y8B 产品电缆罩与电连接器之间采用螺纹连接，通过设置在尾罩上的紧定螺钉进行螺纹防松处理，必要时可以在连接器尾端与电缆罩配合的螺纹上涂适量螺纹防松胶，以加强电缆罩的防松效果。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 14 页	

7.5 使用注意事项

- 1) 电连接器严禁超额定条件使用，超额定电流或额定电压使用可能造成电连接器烧毁或者击穿，甚至造成设备损坏和人员伤亡；
- 2) 电连接器端接时，操作者应严格按照所用端接方式的端接规范或要求进行端接和检查，并按对应的接点序号端接。选用的电缆导线间的最大绝缘层厚度应与接触件的间距匹配，电缆线芯应与接触件接线端匹配，当在接触件间跨、并线时，应考虑多股线芯绞合后的直径；
- 3) 电连接器在未正确连接到位并完全锁紧前，禁止通电，不允许带电插拔；
- 4) 在电连接器固定、线束夹紧等场合，需使用螺钉、螺母等螺纹连接，应采取合适的防松措施（涂螺纹紧固剂、加弹簧垫圈、打保险丝等）；
- 5) 电连接器对接和分离时，应尽量使插头与插座的轴心线重合，并且要扶正电缆，避免插头受到切向力的作用。固定后，线缆应在距连接器的适当距离进行绑扎固定，防止在电缆重力和振动作用下损坏电连接器；
- 6) 清洗电连接器时，可使用蘸着无水乙醇的绸布进行，晾干后使用。不允许使用可能对电连接器产生有害影响的丙酮等化学溶剂；
- 7) 禁止将装针插头与装针插座插合；
- 8) 电连接器处于分离状态时应分别装上保护帽或者采取其它防尘措施；
- 10) 密封垫、密封圈是保证密封的重要零件，应检查其表面是否有污染、破损等影响密封性能的情况；
- 11) 当插头、插座和电缆之间采用灌胶密封的方式时，使用方应考虑实际使用的密封胶种类、灌胶工艺与电缆及连接器的适应性，以取得好的密封效果；
- 12) 避免导线扭曲或过度弯折：产品导线受到扭曲或过度弯折时会导致导线绝缘皮损伤，严重时甚至会导致线芯断丝，产品将失效且无法修复。一般而言，导线的最小拐弯半径为导线直径的 5~10 倍；
- 13) 产品应避免接触酸、碱、丙酮、二氯甲烷等有机溶剂，防止产品受到污染，发生腐蚀情况。

7.6 连接器测试

连接器装配及使用过程中禁止采用任何可能损伤接触件的方法进行相关测试，应采用适配的连接器（或工艺电缆）进行测试。连接器在进行力学环境试验时，应在距离尾端不大于 200mm 处对导线或电缆进行固定。

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 15 页	

8 故障分析与排除

电连接器常见故障、发生原因及处理方法见表 6。

表 6 失效模式及处理方法

序号	常见故障	发生原因	处理方法
1	产品插合不到位	1) 插孔内有多余物堵塞; 2) 插针对接端弯折	1) 产品清洗, 对接端盖上防尘盖或保护盖; 2) 更换接触件或产品, 产品使用过程中加强保护, 避免触碰插针对接端。
2	接触件孔位间短路	接触件间有金属多余物	产品清洗, 对接端盖上防尘盖或保护盖。
3	信号传输不稳定	接触件污染	用酒精刷洗连接器, 刷洗后放入 80℃烘箱中焙烘 1h。
4	绝缘耐压性能下降	产品受到污染物污染或受潮严重	1) 用酒精对产品进行刷洗或等离子清洗, 然后放入 (120±5)℃的烘箱内焙烘 1h~1.5h, 待恢复至常温时再行使用。

9 维护保养

Y8B系列电连接器的贮存期限为14年, 在贮存期内不需要维护。当出现以下情况时, 则电连接器需要维护:

- a) 如防雨型插头内部的密封圈或插座密封垫在使用过程中出现损坏时, 应及时更换;
- b) 当电连接器超过贮存寿命期限后需要继续使用的, 建议对防雨型插头密封圈、插座密封垫等橡胶件进行更换;
- c) 电连接器出厂后连接与分离次数已累计超过机械寿命要求时, 建议对相关零部件进行检查, 如有损坏请需进行更换;
- d) 插头、插座不使用时, 应及时盖上随产品配套的保护帽, 防止灰尘及异物进入。

10 运输和贮存

10.1 运输

在避免雨、雪直接影响的条件下, 装有连接器的包装箱可以用任何运输工具运输。但不能和带有酸性、碱性和其它腐蚀性物体堆放在一起。

10.2 贮存

包装好的连接器应贮存在环境温度为5~35℃, 相对湿度不大于80%, 周围没有酸、碱或其它腐蚀性气体且通风良好的库房里。

11 开箱及检查

产品在开箱后应仔细检查是否存在外包装破损情况, 连接器的型号、规格、数量是否与订货要求一致。检查连接器零组件是否存在多余物、污染、损坏、锈蚀等现象, 配套保护帽是否

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期		
共 18 页 第 16 页					

存在缺失。如发现有遗漏或不相符的情况，请及时与我公司联系。

12 环保及其他

本产品的原材料及镀覆层均不含有毒有害物质，符合航天产品禁（限）用工艺及材料的相关要求。未使用有毒或有害的原材料，如氧化铍、汞、镉、锂、镁等材料和镀层，未使用在真空环境下可能释放有害气体的非金属材料。

13 免责声明

a) 应严格按照本使用说明书规定的使用环境、工作条件、使用方法和注意事项等要求使用本产品。对于因超额定条件或错误使用方法引起的性能异常、产品失效和设备损坏，本公司仅提供技术支持，不承担其它责任；

b) 本使用说明书推荐的焊接、电缆处理、灌封等操作方法是基于相关标准要求进行规定的，用户在制订本单位操作指导文件时应结合相关专业标准和本单位实际情况进行采纳，并优先采用国军标和各自行业标准；

c) 如因设备等原因，需要将该连接器提供给下游用户进行操作使用，请将本使用方法一并传递给下游用户，同时将该连接器使用方法完善到相应的设备工艺规程中。

14 服务咨询

联系单位：郑州航天电子技术有限公司（六九三厂）

通讯地址：河南省郑州市高新区西四环路 366 号

电话：0371-61777800

传真：0371-61777666

市场部：0371-61777907

研发处：0371-61777880

公司网站：www.ht693.com

公司邮箱：ht693@263.net

				Y8B	Jc3.642.217SM
	标记	更改单号	签字、日期	共 18 页 第 17 页	

附录 A Y8B 系列电连接器规格

Y8B 系列电连接器的规格参数应符合表 A.1 规定。

表 A.1 电连接器规格参数

规格号	连接器类型	接 触 件		安装方式	备注
		类型	型别		
Y8B-nTK	插头	插孔	K	—	
Y8B-nT2K	插头	插孔	K	—	防雨型
Y8B-nTJ	插头	插针	J	—	
Y8B-nT2J	插头	插针	J	—	防雨型
Y8B-nZJBM	插座	插针	J	面板式	
Y8B-nZKBM	插座	插孔	K	面板式	
Y8B-nZJLM	插座	插针	J	电缆式	
Y8B-nZKLM	插座	插孔	K	电缆式	
Y8B-nZJBLM	插座	插针	J	板缆式	
Y8B-nZKBLM	插座	插孔	K	板缆式	
n 为接触件数目，包括 3、4、5、7 共 4 种芯数。					

Y8B

Jc3.642.217SM

标记

更改单号

签字、日期

共 18 页 第 18 页