

J6W 系列宇航用压接型矩形电连接器

概述

- 对应 ESA/ESCC3401/002 无磁性连接器 (D*MA 系列), 配用 ESA/ESCC3401/005 可拆卸压接接触件
- 若无特殊说明, 连接器产品一般标配接触件 (独立包装, 随连接器一起发货), 所配接触件如下:
标准密度 (01) 产品标配: 20/20 号压接接触件
高密度 (02) 产品标配: 22/22 号压接接触件
- 若不需要配接触件, 订购时在产品型号末尾处加以后缀 “F0” 标记 (但连接器产品上无此标识)
- 开发有可供标准密度 (01) 产品使用的 20/26 号小型压接接触件 (需要单独订货)



执行标准

| 产品分类 | 执行标准 | 质量等级 | 质量等级标识 | 备注 |
|------------------|-----------------------|--------|---------|--------------|
| J6W 系列压接型 | Q/Jc20285-2010 | 企军标 | J (不标识) | 不包含 104 芯产品 |
| J6W 系列 104 芯电连接器 | Q/Jc20398-2013 | 企军标 | J (不标识) | 适用 104 芯所有产品 |
| J6W 系列 | CASTPS05/067A-2013 | CAST C | CC | / |
| J6W 系列 | SASTYPS0701/0045-2015 | SAST | SY | / |
| J6W 系列 | Q/Jc472-2016 | SAST-G | SG | / |
| J6W 系列 | Q/QJA20113/3-2018 | YB、YC | YB、YC | / |

型号命名

| | | | | | | |
|---|------|----|---|----|---|-----|
| 主称代号 | J6W- | 50 | D | 01 | K | NMB |
| 型谱排列代码: 见型谱排列 | | | | | | |
| 壳体号: E, A, B, C, D, F | | | | | | |
| 型谱类别: 01-标准密度; 02-高密度 | | | | | | |
| 接触件种类: J-压接可拆卸插针; K-压接可拆卸插孔 | | | | | | |
| 安装方式: 无-标准安装; E-螺母安装 (不适用于 F 壳体连接器); Y-浮动安装; G-后封线体 | | | | | | |
| 祛磁等级: NMB ≤ 200G gamma; NMC ≤ 20G gamma; 壳体镀镍型产品无此标识 | | | | | | |
| 接触件信息: 无-包含接触件 (标准密度配 20/20 号接触件, 高密度配 22/22 号接触件); F0-不包含接触件 (订货文件描述, 但在连接器上不标记) | | | | | | |

标记示例

1) J6W-50D01JNMB (对应 ESA/ESCC 代号为 340100201BDDMA50PNMB)

表示 J6W 系列 D 号壳体 (型号中 D)、标准密度型谱排列 (型号中 01)、配 50 芯 (型号中 50) 20/20 号插针接触件 (型号中 J) 的压接型宇航用矩形连接器, 安装形式为标准安装, 祛磁等级 NMB 级 (型号中 NMB)。

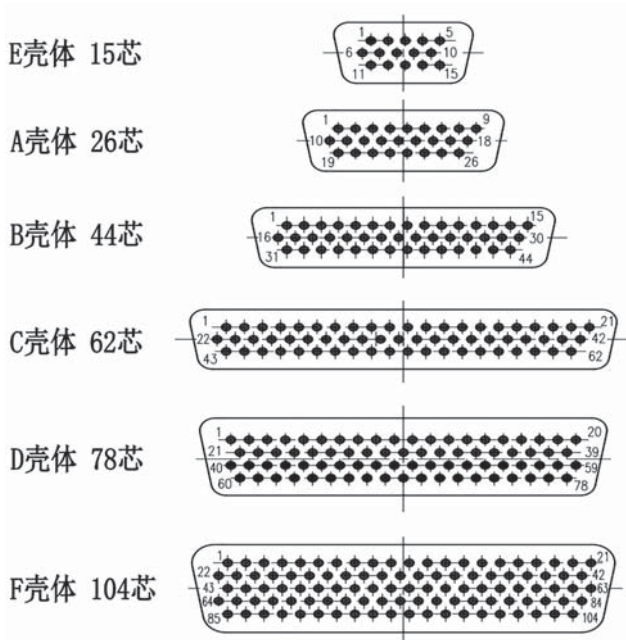
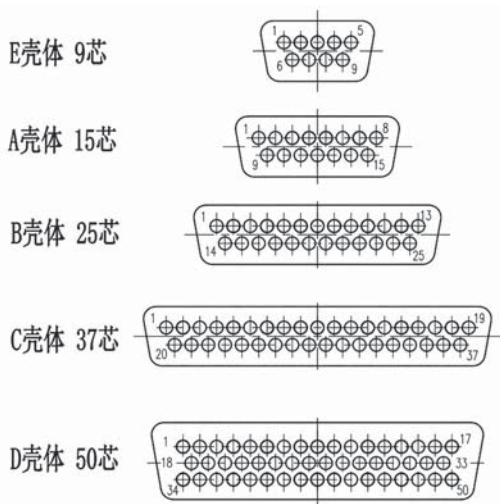
2) J6W-62C02KNMB (对应 ESA/ESCC 代号为 340100202BDCMA62SNMB)

表示 J6W 系列 C 号壳体 (型号中 C)、高密度型谱排列 (型号中 02)、配 62 芯 (型号中 62) 22/22 号插孔接触件 (型号中 K) 的压接型宇航用矩形连接器, 安装形式为标准安装, 祛磁等级 NMB 级 (型号中 NMB)。

型谱排列 (插针插合面视图, 插孔插合面视图与此左右对称)

标准密度型谱排列 (装20号接触件)

高密度型谱排列 (装22号接触件)



压接接触件 (ESA/ESCC 3401/005)



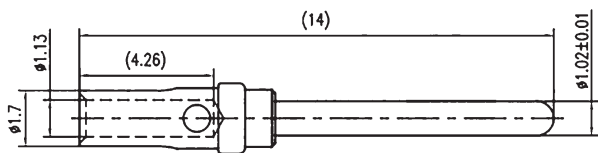
| 接触件号 | 类型 | 推荐可压接导线线规号 | 类别 | 693厂产品代号 | ESA/ESCC 编号 |
|------|---------------------------|---|----|-----------|-------------|
| 20号 | 标准 20/20 ¹⁾ | AWG20/22/24 (导线截面积: 0.20mm ² ~0.52mm ²) | 针 | J6W-00501 | 340100501B |
| | | | 孔 | J6W-00502 | 340100502B |
| | 小型 20/26 ¹⁾ | AWG26/28 (导线截面积: 0.08mm ² ~0.13mm ²) | 针 | J6W-00503 | 340100503B |
| | | | 孔 | J6W-00504 | 340100504B |
| 22号 | 标准 22/22 ²⁾ | AWG22/24/26 (导线截面积: 0.13mm ² ~0.32mm ²) | 针 | J6W-00507 | 340100507B |
| | | | 孔 | J6W-00508 | 340100508B |

注: 1) 20/20#接触件压接端内孔直径为 $\phi 1.13\text{mm}$, 20/26#接触件压接端内孔直径为 $\phi 0.63\text{mm}$;

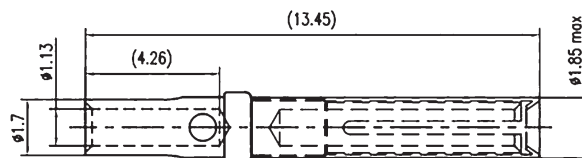
2) 22/22#接触件压接端内孔直径为 $\phi 0.85\text{mm}$ 。

接触件外形尺寸

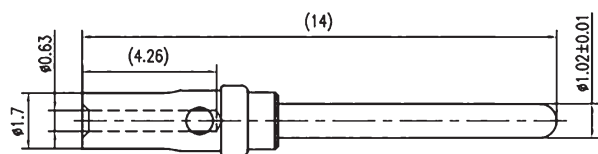
20/20 号插针 (J6W-00501)



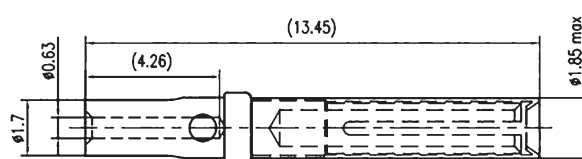
20/20 号插孔 (J6W-00502)



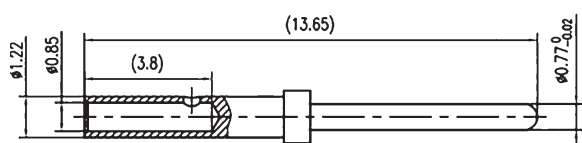
20/26 号插针 (J6W-00503)



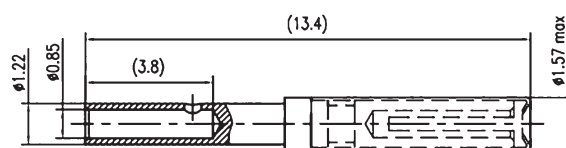
20/26 号插孔 (J6W-00504)



22/22 号插针 (J6W-00507)



22/22 号插孔 (J6W-00508)



压接工具、嵌卸工具



压接工具



定位器

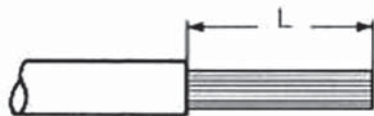


嵌卸工具

| 接触件号 | 类型 | 线径 (AWG) | 压接工具 | 定位器 | 嵌入工具 | 卸出工具 |
|------|-------------|----------|-------------|------------------------------------|----------------------|----------------------|
| 20 号 | 标准 20/20 | 20 | M22520/2-01 | M22520/2-08 | M81969/39-01 (绿色) | M81969/39-01 (白色) |
| | | 22 | M22520/2-01 | | | |
| | | 24 | M22520/2-01 | | | |
| | 小型 20/26 | 26 | M22520/2-01 | | | |
| | | 28 | M22520/2-01 | | | |
| 22 号 | 标准 22/22 | 22 | M22520/2-01 | M22520/2-09 (针) M22520/2-06 (孔) | M81969/14-01 (绿色) | M81969/14-01 (白色) |
| | | 24 | M22520/2-01 | | | |
| | | 26 | M22520/2-01 | | | |

J6W

剥线与压接



| 接触件号 | L 最小 | L 最大 |
|------|--------|--------|
| 20 # | 4.56mm | 5.06mm |
| 22 # | 4.12mm | 4.80mm |



- 1) 按照图示尺寸剥离导线绝缘皮
- 2) 检查导线有无破损

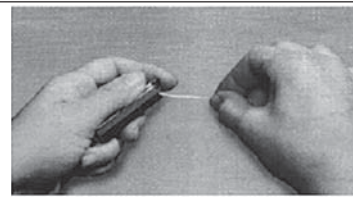
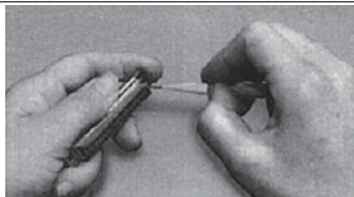
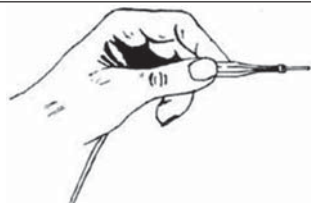
- 1) 将导线和接触件插入指定的压接工具及定位器
- 2) 调节压接档位, 进行试压接, 并检查压接质量
- 3) 试压接合格后, 再进行批量压接

嵌卸工具的使用

注意事项

- 1) 装入接触件之前, 应将所有附件都套到线缆上。
- 2) 接触件务必从电连接器的后面 (非插合面) 插入或取出。
- 3) 如果导线的刚度足够, 也可以用手工而不用工具将接触件插入, 这样更加方便。

接触件的插入

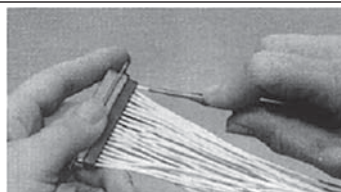
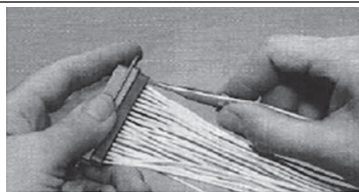


- 1) 将已经压接到接触件上的导线放入嵌卸工具装入端 (INSERT 端) 的纵向孔中, 将工具靠紧接触件的最大台肩。

- 2) 将嵌卸工具插入端随同接触件一起放入绝缘安装板组件的孔中, 然后垂直向内推送, 直到感到明显的止动。

- 3) 将嵌卸工具取出, 然后轻轻地拉一下导线, 以确定接触件是否已送到位。重复上述操作, 逐行将接触件送入连接器。

接触件的取出



- 1) 将导线置于嵌卸工具取出端 (EXTRACT 端) 槽中, 沿导线方向将嵌卸工具向内推送, 垂直插入绝缘安装板组件孔中, 直至顶到接触件的最大台肩为止。

- 2) 用拇指在嵌卸工具齿面上压住导线, 将带导线的接触件取出。重复上述操作, 取出其余接触件。

接触件保持力测试要求

接触件装配到位后, 应进行接触件保持力测试: 用保持力测试工具从电连接器对接面逐点进行测试, 保持力测试工具应与电连接器同轴, 保持力为 10.5N ~ 15.5N。测试后, 接触件不应偏离正常位置, 且不应造成接触件和绝缘安装板的损坏。