

J6W 系列焊接型宇航用矩形电连接器

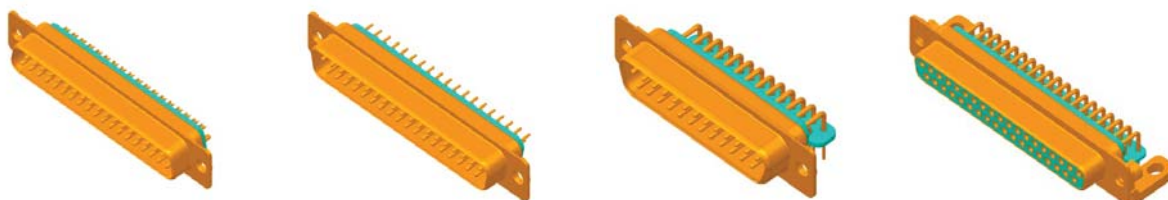
概述

- 对应 ESA/ESCC3401/001 带不可卸出接触件的无磁性连接器 (D*M 系列)
- 焊接型产品按照端接形式分为焊杯型、印制板直式焊针型、印制板 90° 弯式焊针型和混装型 (带 8 号同轴或功率接触件)
- 接触件类型如下:

标准密度产品 (01): 20 号接触件

混装产品 (01): 20 号焊杯型接触件 (如适用, 工厂预安装)、8 号功率或同轴接触件 (需单独订货)

高密度产品 (02): 22 号接触件



执行标准

产品分类	执行标准	质量等级	质量等级标识	备注
J6W 系列焊接型	Q/Jc20286-2010	企军标	J (不标识)	不包含 104 芯产品
J6W 系列 104 芯电连接器	Q/Jc20398-2013	企军标	J (不标识)	适用 104 芯所有产品
J6W 系列	CASTPS05/067A-2013	CAST C	CC	/
J6W 系列	SASTYPS0701/0045-2015	SAST	SY	/
J6W 系列	Q/Jc472-2016	SAST-G	SG	/
J6W 系列	Q/QJA20113/3-2018	YB、YC	YB、YC	/

◆ 焊杯型连接器

型号命名

主称代号	J6W-	50	D	01	K1	NMB
型谱排列代码: 见型谱排列						
壳体号: E、A、B、C、D、F						
型谱类别: 01-标准密度; 02-高密度						
接触件种类: J1-焊杯型插针; K1-焊杯型插孔						
安装方式: 无-标准安装; E-螺母安装 (不适用于 F 壳体连接器); Y-浮动安装						
祛磁等级: NMB ≤ 200Gamma; NMC ≤ 20Gamma; 壳体镀镍型产品无此标识						

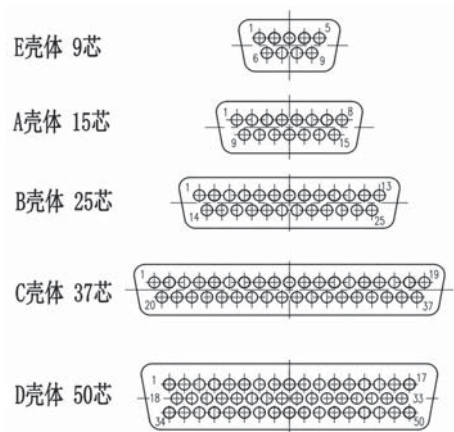
标记示例: J6W-50D01J1ENMB (对应 ESA/ESCC 代号为 340100101BDDME50PNMB)

表示 J6W 系列 D 号壳体 (型号中 D)、标准型谱排列 (型号中 01)、配 50 芯 (型号中 50) 20 号焊杯型插针接触件 (型号中 J1) 宇航用矩形连接器, 安装形式采用螺母安装 (型号中 E), 祛磁等级 NMB 级 (型号中 NMB)。

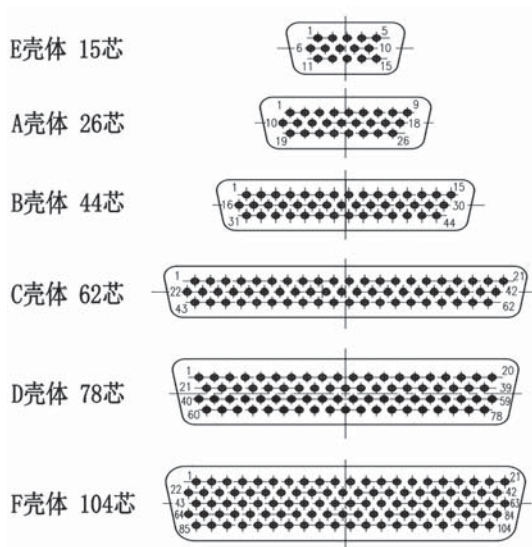
J6W

型谱排列 (插针插合面视图, 插孔插合面视图与此左右对称)

标准密度型谱排列 (装20号接触件)



高密度型谱排列 (装22号接触件)



安装尺寸

焊杯端尺寸如下, 其余尺寸同“J6W系列宇航用高可靠矩形电连接器”中“通用外形尺寸”章节内容。

标准密度		高密度					
E, A, B, C壳体		E, A, B, C壳体					
单位: mm		单位: mm					
尺寸		壳体号					
D	针式	E	A	B	C	D	
	孔式	9.6	9.6	9.8	9.8	9.8	
		E	A	B	C	D	F
	Rmax	11.21	11.21	11.41	11.41	11.41	10.52
	E	1.98	1.98	1.98	1.98	2.08	2.08

可焊接导线线径: AWG20、22、24.

可焊接导线线径: AWG22、24、26.

◆印制板型连接器

型号命名

主称代号	J6W-	50	D	01	K		NMB	OL3
型谱排列代码: 见型谱排列								
壳体号: E, A, B, C, D, F								
型谱类别: 01-标准密度; 02-高密度								
接触件种类: J-印制板型插针; K-印制板型插孔 (须与接触件端接代码相配合)								
安装方式: 无-标准安装; E-螺母安装 (不适用于F壳体连接器和带支架的连接器)								
祛磁等级: NMB \leq 200Gamma; NMC \leq 20Gamma; 壳体镀镍型产品无此标识								
接触件端接代码: 见印制板型连接器接触件端接代码表								

印制板型连接器接触件端接代码表

标准密度类

焊针直径		接触件引出端类型
$\phi 0.6$	$\phi 0.76$	
OL3	M、Z	印制板直式焊针, 2.84mm行间距
1A 0N	2A 0N	印制板90°弯式焊针, 不带安装支架, 2.54mm行间距
1B 0N	2B 0N	印制板90°弯式焊针, 不带安装支架, 2.84mm行间距
1A 7N	2A 7N	印制板90°弯式焊针, 带安装支架, 带4-40UNC锁紧螺母, 2.54mm行间距
1B 7N	2B 7N	印制板90°弯式焊针, 带安装支架, 带4-40UNC锁紧螺母, 2.84mm行间距

高密度类

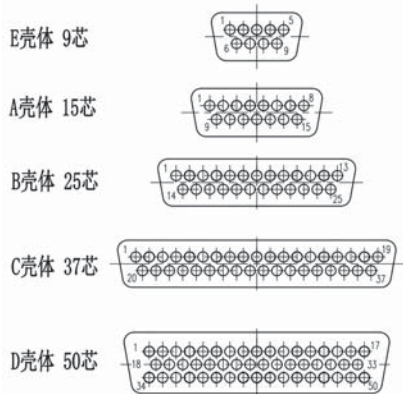
壳体: E、A、B、C	壳体: D、F	接触件引出端类型
OL3、M2		印制板直式焊针
1C 0N	1D 0N	印制板90°弯式焊针, 不带安装支架
1C 7N	1D 7N	印制板90°弯式焊针, 带安装支架, 带UNC4-40锁紧螺母

标记示例: J6W-62C02KNMB1C7N (对应ESA/ESCC代号为340100102BDCM62SNMB1C7N)

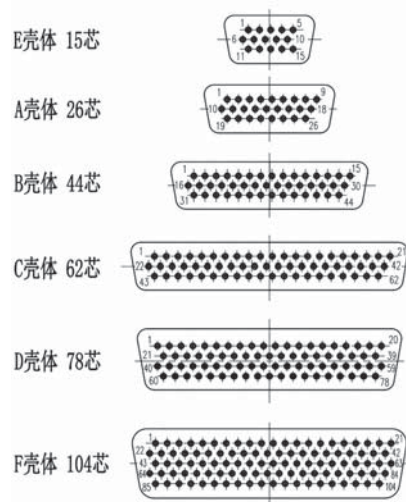
表示J6W系列C号壳体(型号中C)、高密度型谱排列(型号中02)、配62芯(型号中62)22号1C7N型90°弯式插孔接触件(型号中K)带安装支架(型号中1C7N)的宇航用矩形连接器,祛磁等级NMB级(型号中NMB)。

型谱排列 (插针插合面视图, 插孔插合面视图与此左右对称)

标准密度型谱排列 (装20号接触件)



高密度型谱排列 (装22号接触件)



安装尺寸

印制板型连接器焊针引出端尺寸如下, 其余尺寸同“J6W系列宇航用高可靠矩形电连接器”中“通用外形尺寸”章节内容。

标准密度

标准密度印制板直式焊针型 (OL3、M、Z)

引出端类型: OL3、M、Z 单位: mm

代号	F ± 0.05	G ± 0.4
OL3	0.6	4.4
M	0.76	4.1
Z	0.76	4.65

单位: mm

尺寸		壳体号				
		E	A	B	C	D
D	针式	10.6	10.6	10.8	10.8	10.8
	孔式	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6
点距		2.74	2.74	2.76	2.76	2.76

标准密度印制板90°弯式焊针型，不带安装支架（1A0N、1B0N、2A0N、2B0N）

E、A、B、C壳体

D壳体

引出端类型：1A0N、1B0N、2A0N、2B0N
单位：mm

代号	F±0.05	E
1A0N	0.6	2.54
1B0N	0.6	2.84
2A0N	0.76	2.54
2B0N	0.76	2.84

单位：mm

尺寸		壳体号				
		E	A	B	C	D
D	针式	10.2	10.2	10.4	10.4	10.4
	孔式	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
点距		2.74	2.74	2.76	2.76	2.76

标准密度印制板90°弯式焊针型，带安装支架（1A7N、1B7N、2A7N、2B7N）

E、A、B、C壳体

D壳体

支架安装孔

引出端类型：1A7N、1B7N、2A7N、2B7N
单位：mm

代号	F±0.05	E
1A7N	0.6	2.54
1B7N	0.6	2.84
2A7N	0.76	2.54
2B7N	0.76	2.84

- 注：1) 产品带2个金属安装支架。
 2) 使用4-40UNC-2B螺母安装。
 3) “L”为支架安装孔中心距壳体法兰距离，支架两端安装孔如上图。
 4) 支架宽度（在印制板上）：最大为6.1mm。
 5) 仅适用于板后安装方式固定。

J6W

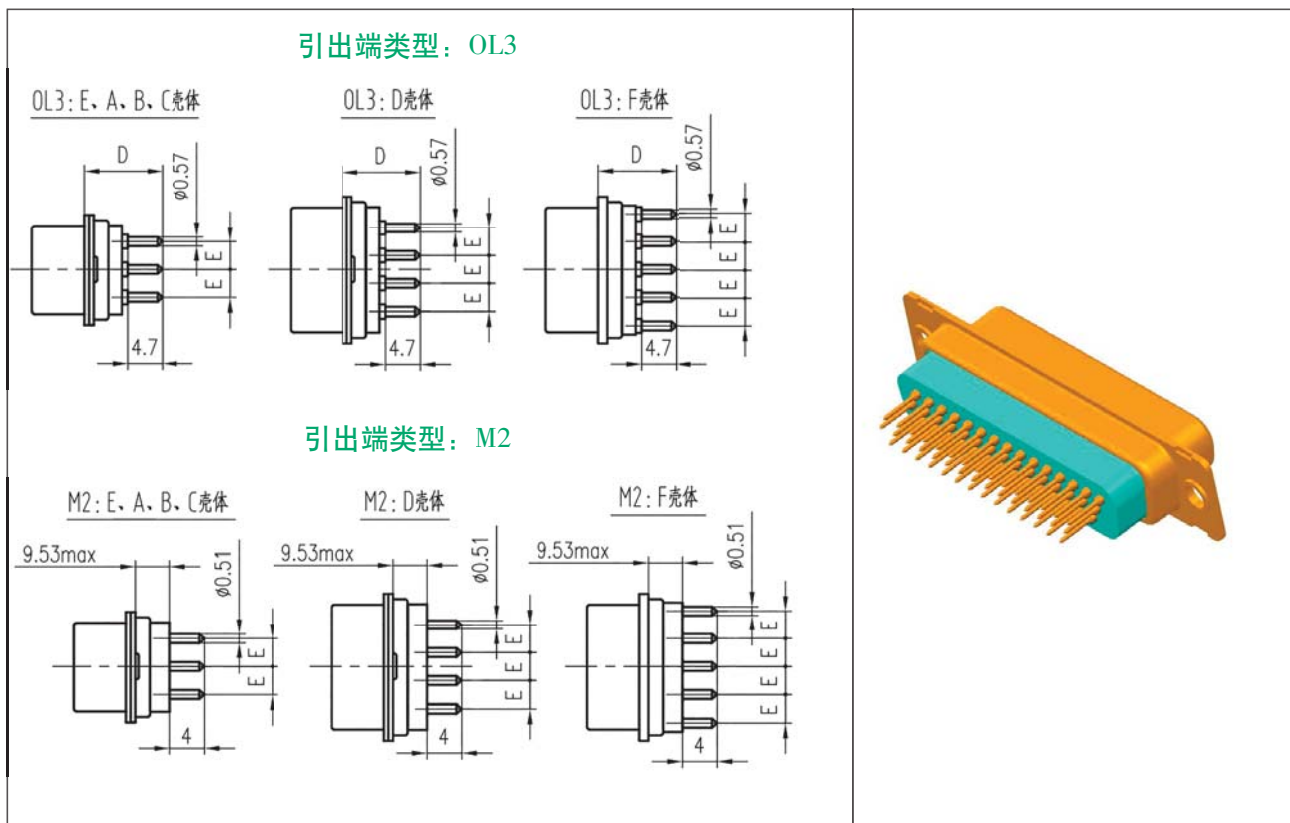
单位：mm

尺寸		壳体号				
		E	A	B	C	D
D	针式	10.2	10.2	10.4	10.4	10.4
	孔式	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
Jmax	针式	15.6	15.6	15.7	15.7	17.6
	孔式	15.6	15.6	15.6	15.6	17.5
L (典型值)	针式	11.6	11.6	11.7	11.7	13.1
	孔式	11.6	11.6	11.6	11.6	13
点距		2.74	2.74	2.76	2.76	2.76

高密度

高密度印制板直式焊针型 (OL3、M2)

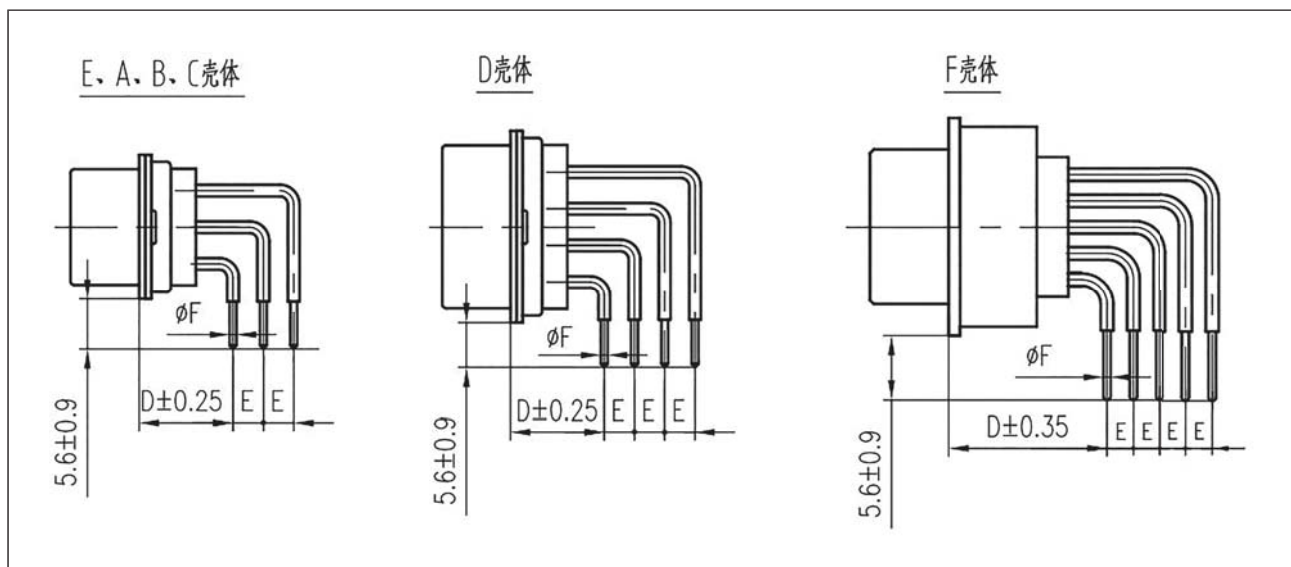
J6W



单位：mm

尺寸		壳体号					
		E	A	B	C	D	F
Dmax	针式	16.01	16.01	16.21	16.21	16.21	16.21
	孔式	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17
E		1.98	1.98	1.98	1.98	2.08	2.08
点距		2.29	2.29	2.29	2.41	2.41	2.41

高密度印制板 90°弯式焊针型，不带安装支架 (1C0N、1D0N)



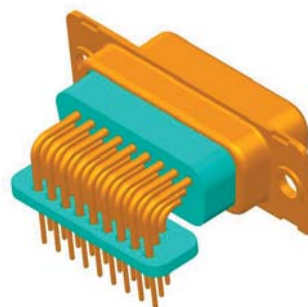
引出端类型：

E、A、B、C壳体：1C0N；

D、F壳体：1D0N

单位：mm

代号	F±0.05	E
1C0N	0.57	1.98
1D0N	0.57	2.08

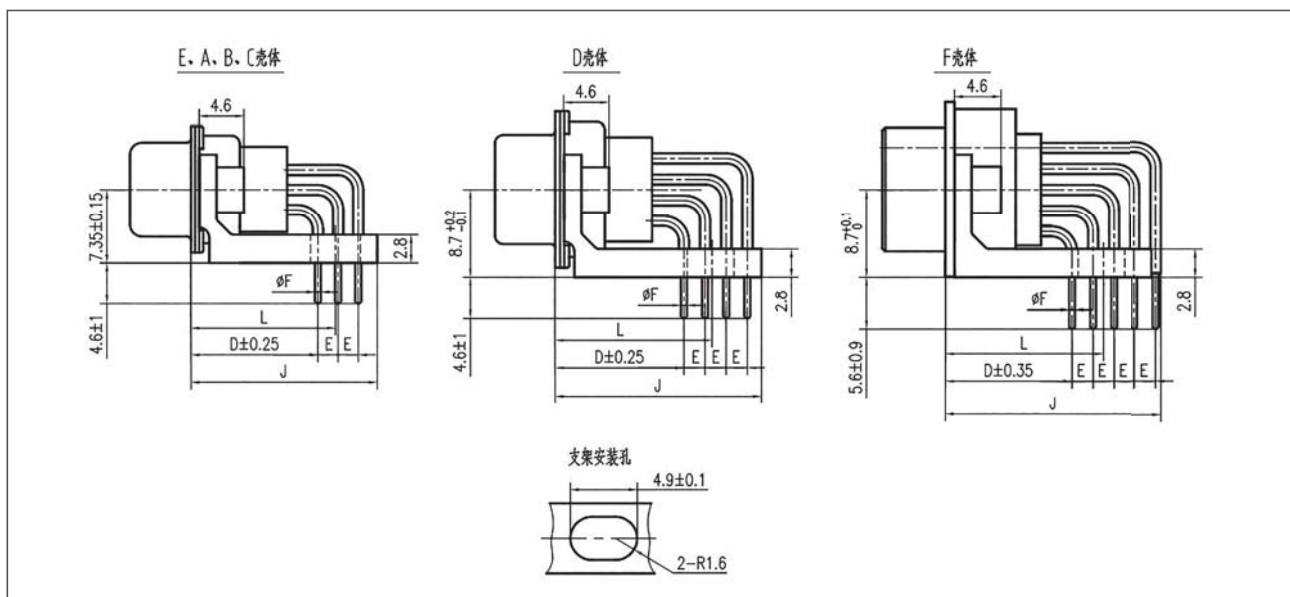


单位：mm

尺寸		壳体号					
		E	A	B	C	D	F
D	针式	12.23	12.23	12.43	12.43	12.43	12.33
	孔式	12.23	12.23	12.23	12.23	12.23	12.33
点距		2.29	2.29	2.29	2.41	2.41	2.41

J6W

高密度印制板 90°弯式焊针型，带安装支架（1C7N、1D7N）



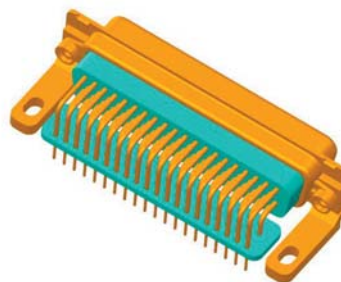
引出端类型：

E、A、B、C壳体：1C7N；

D、F壳体：1D7N

单位：mm

代号	F ± 0.05	E
1C7N	0.57	1.98
1D7N	0.57	2.08



单位：mm

尺寸		壳体号					
		E	A	B	C	D	F
D	针式	12.23	12.23	12.43	12.43	12.43	12.33
	孔式	12.23	12.23	12.23	12.23	12.23	12.33
J _{max}	针式	18.3	18.3	18.4	18.4	20.3	23.38
	孔式	18.3	18.3	18.3	18.3	20.2	23.38
L (典型值)	针式	14.2	14.2	14.3	14.3	15.45	16.49
	孔式	14.2	14.2	14.2	14.2	15.35	16.49
点距		2.29	2.29	2.29	2.41	2.41	2.41

- 注：1) 产品带2个金属安装支架。
 2) 使用4-40UNC-2B螺母安装。
 3) “L”为支架安装孔中心距壳体法兰距离，支架两端安装孔如上图。
 4) 支架宽度（在印制板上）：最大为6.1mm。
 5) 仅适用于板后安装方式固定。

印制板开孔尺寸

标准密度型谱印制板开孔尺寸（插针连接器视图，单位：mm）

E 壳体 9 个接触件	
A 壳体 15 个接触件	
B 壳体 25 个接触件	
C 壳体 37 个接触件	
D 壳体 50 个接触件	

注：1) X 尺寸如下：

◆接触件端接类型为印制板 90° 弯式焊针 1A0N、1A7N、2A0N、2A7N 时，X = 2.54；

◆接触件端接类型为印制板直式焊针 OL3、M、Z 和印制板 90° 弯式焊针 1B0N、1B7N、2B0N、2B7N 时，X = 2.84。

2) 信号接触件在印制板开孔尺寸：

◆对于 φ0.6 的接触件，即接触件端接类型为 OL3、1A0N、1A7N、1B0N、1B7N 时，最小开孔尺寸为 φ1.0；

◆对于 φ0.76 的接触件，即接触件端接类型为 M、Z、2A0N、2A7N、2B0N、2B7N 时，最小开孔尺寸为 φ1.15。

标准密度型谱印制板开孔尺寸（插孔连接器视图，单位：mm）

<p>E 壳体 9 个接触件</p>	
<p>A 壳体 15 个接触件</p>	
<p>B 壳体 25 个接触件</p>	
<p>C 壳体 37 个接触件</p>	
<p>D 壳体 50 个接触件</p>	

注：1) X 尺寸如下：

- ◆ 接触件端接类型为印制板 90° 弯式焊针 1A0N、1A7N、2A0N、2A7N 时， $X = 2.54$ ；
- ◆ 接触件端接类型为印制板直式焊针 OL3、M、Z 和印制板 90° 弯式焊针 1B0N、1B7N、2B0N、2B7N 时， $X = 2.84$ 。

2) 信号接触件在印制板开孔尺寸：

- ◆ 对于 $\phi 0.6$ 的接触件，即接触件端接类型为 OL3、1A0N、1A7N、1B0N、1B7N 时，最小开孔尺寸为 $\phi 1.0$ ；
- ◆ 对于 $\phi 0.76$ 的接触件，即接触件端接类型为 M、Z、2A0N、2A7N、2B0N、2B7N 时，最小开孔尺寸为 $\phi 1.15$ 。

高密度型谱印制板开孔尺寸（插针连接器视图，单位：mm）

E壳体 15个接触件	
A壳体 26个接触件	
B壳体 44个接触件	
C壳体 62个接触件	
D壳体 78个接触件	
F壳体 104个接触件	

注：1) X尺寸如下：

 ◆E、A、B、C壳体，即接触件端接类型为1C0N、1C7N时， $X = 1.98$ ；

 ◆D、F壳体，即接触件端接类型为1D0N、1D7N时， $X = 2.08$ 。

2) 信号接触件在印制板开孔尺寸

 ◆对于 $\phi 0.51$ 的接触件，即接触件端接类型为M2时，最小开孔尺寸为 $\phi 0.9$ ；

 ◆对于 $\phi 0.57$ 的接触件，即接触件端接类型为OL3、1C0N、1D0N、1C7N、1D7N时，最小开孔尺寸为 $\phi 1.0$ 。

W6W

高密度型谱印制板开孔尺寸（插孔连接器视图，单位：mm）

<p>E 壳体 15 个接触件</p>	
<p>A 壳体 26 个接触件</p>	
<p>B 壳体 44 个接触件</p>	
<p>C 壳体 62 个接触件</p>	
<p>D 壳体 78 个接触件</p>	
<p>F 壳体 104 个接触件</p>	

注：1) X 尺寸如下：

- ◆E、A、B、C 壳体，即接触件端接类型为 1C0N、1C7N 时， $X = 1.98$ ；
- ◆D、F 壳体，即接触件端接类型为 1D0N、1D7N 时， $X = 2.08$ 。

2) 信号接触件在印制板开孔尺寸

- ◆对于 $\phi 0.51$ 的接触件，即接触件端接类型为 M2 时，最小开孔尺寸为 $\phi 0.9$ ；
- ◆对于 $\phi 0.57$ 的接触件，即接触件端接类型为 OL3、1C0N、1D0N、1C7N、1D7N 时，最小开孔尺寸为 $\phi 1.0$ 。

◆混装型谱连接器

型号命名

主称代号	J6W-	3W3	A	01	K1		NMB
型谱排列代码: 见混装型谱排列							
壳体号: E, A, B, C, D							
型谱类别: 01-标准密度混装型谱 (P138页)							
接触件种类: 见混装型谱接触件端接代码表							
安装方式: 无-标准安装; E-螺母安装							
祛磁等级: NMB ≤ 200Gamma; NMC ≤ 20Gamma; 壳体镀镍型产品无此标识							

混装型谱接触件端接代码表

接触件代码	连接器类别及含义	配装接触件类型		备注
J1	混装型插针连接器 不带安装支架 产品本身不装8#功率或同轴插针接触件	20#插针接触件 (如型谱需要)	焊杯型	接触件随连接器装配 不可拆卸
		8#功率插针接触件	焊杯型	接触件不随连接器装配 需单独订货 可拆卸
			压接型	
			印制板直式焊针型	
			印制板90°弯式焊针型	
		8#同轴插针接触件	焊杯型	
压接型				
K1	混装型插孔连接器 不带安装支架 产品本身不装8#功率或同轴插孔接触件	20#插孔接触件 (如型谱需要)	焊杯型	接触件随连接器装配 不可拆卸
		8#功率插孔接触件	焊杯型	接触件不随连接器装配 需单独订货 可拆卸
			压接型	
			印制板直式焊针型	
			印制板90°弯式焊针型	
		8#同轴插孔接触件	焊杯型	
压接型				
JW Z	弯插印制板插针连接器 带接触件和安装支架	8#印制板90°弯式焊针型插针接触件 (J6W-04015)		接触件随连接器装配 不需单独订货, 可拆卸
KW Z	弯插印制板插孔连接器 带接触件和安装支架	8#印制板90°弯式焊针型插孔接触件 (J6W-04016)		接触件随连接器装配 不需单独订货, 可拆卸

标记示例: J6W-3W3A01JWZNMB

表示J6W系列A号壳体(型号中A)、标准密度混装型谱(型号中01)、配装3芯(型号中3W3)8#功率型印制板90°弯式插针接触件,带安装支架(型号中JWZ)的弯插印制板矩形连接器,祛磁等级NMB级(型号中NMB)。

J6W

混装型谱排列 (插针插合面视图, 插孔插合面视图与此左右对称)

壳体号	代码	接触件种类、数量		型谱排列图 (插针插合面视图) 8号同轴或功率接触件 20号接触件
		20号	8号	
E	5W 1	4	1	
A	3W 3	0	3	
	3W K 3	0	3	
	7W 2	5	2	
	11W 1	10	1	
B	5W 5	0	5	
	9W 4	5	4	
	13W 3	10	3	
	17W 2	15	2	
	21W 1	20	1	

J6W

混装型谱排列 (续表)

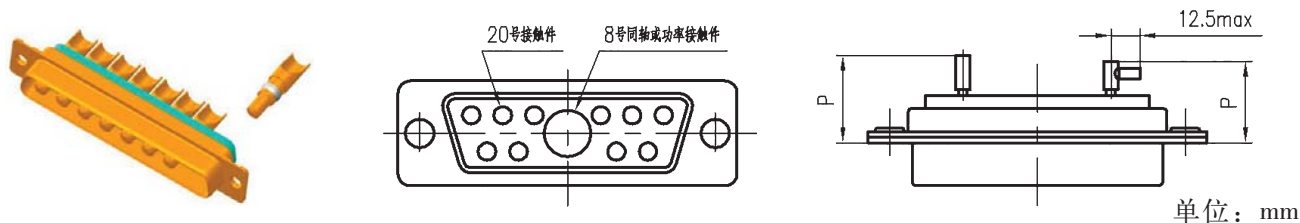
壳体号	代码	接触件种类、数量		型谱排列图 (插针插合面视图)
		20号	8号	
C	8W8	0	8	
	13W6	7	6	
	17W5	12	5	
	21W4	17	4	
	21WA4	17	4	
	25W3	22	3	
	27W2	25	2	
D	24W7	17	7	
	36W4	32	4	
	43W2	41	2	
	47W1	46	1	

注: W 前面的数字表示接触件总数, 后面的数字表示 8#接触件的数量, 如 24W7 表示共 24 个接触件, 其中 7 个 8#接触件、17 个 20#接触件。

W6J

安装尺寸

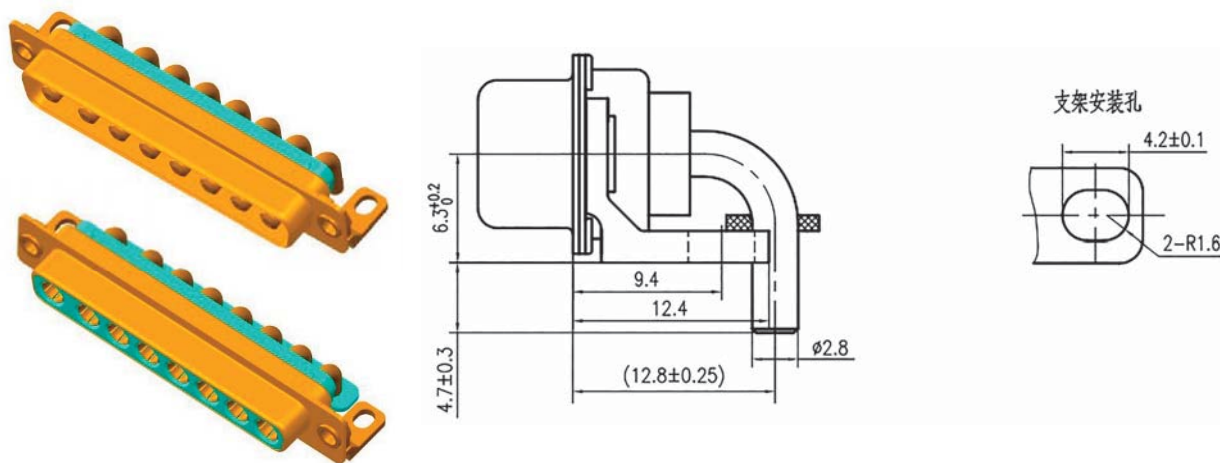
混装型谱连接器接触件引出端尺寸如下，其余尺寸同“J6W系列宇航用高可靠矩形电连接器”中“通用外形尺寸”章节内容。



单位：mm

接触件	壳体号	Pmax (同轴接触件 J6W-004XX)				Pmax (功率接触件 J6W-040XX)			
		01、02、05、06、11、12、15、16	09、10、19、20	03、04、07、08	13、14、17、18	01、02、03、04、05、06	07、08	09、10	11、12
插针	E	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	A	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	B	19.8	22.5	14.5	14.6	17.9	20	17.1	14.8
	C	19.8	22.5	14.5	14.6	17.9	20	17.1	14.8
	D	19.8	22.5	14.5	14.6	17.9	20	17.1	14.8
插孔	E	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	A	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	B	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	C	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6
	D	19.6	22.3	14.3	14.4	17.7	19.8	16.9	14.6

混装型谱印制板 90°弯式焊针，带安装支架



注：1) 仅适用于接触件端接代码为JWZ或KWZ的连接器，产品出厂时已配装所需的接触件。

2) 产品带2个金属安装支架。

3) 尺寸“9.4”为支架安装孔中心距壳体法兰距离，支架两端安装孔如上图。

4) 法兰安装孔为Φ3.1mm通孔，仅适用于板后安装方式固定。

5) 支架宽度（在印制板上）：最大为6.1mm。

功率接触件 (J6W-040XX)

功率接触件号

焊杯型、压接型



型别	焊杯			压接		
	导线AWG	693厂产品	ESA/ESCC编号	导线AWG	693厂产品	ESA/ESCC编号
针	8	J6W-04001	340104001B	8	J6W-04007	340104007B
孔	8	J6W-04002	340104002B	8	J6W-04008	340104008B
针	12	J6W-04003	340104003B	10	J6W-04009	340104009B
孔	12	J6W-04004	340104004B	10	J6W-04010	340104010B
针	16	J6W-04005	340104005B	12	J6W-04011	340104011B
孔	16	J6W-04006	340104006B	12	J6W-04012	340104012B

印制板型



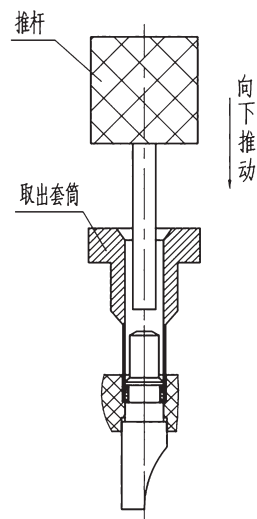
型别	PCB型直插		PCB型90°弯插 (仅适用于E、A、B、C壳体连接器)	
	693厂产品	ESA/ESCC编号	693厂产品	ESA/ESCC编号
针	J6W-04013	340104013B	J6W-04015	340104015B
孔	J6W-04014	340104014B	J6W-04016	340104016B

注：1) 可手动将接触件送入连接器孔内，取出工具随连接器附带（件号 Jc6.490.011）。

2) 取出方法：将取出套筒从插合方向送入含接触件的孔内，直至最底部，当操作者感觉到一个明显的止动时，说明保持夹已被径向压缩至不固定接触件的状态，此时将推杆插入套筒内，并向下推动推杆，即可将接触件取出。

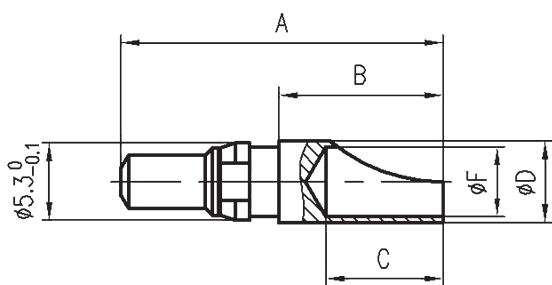


取出工具

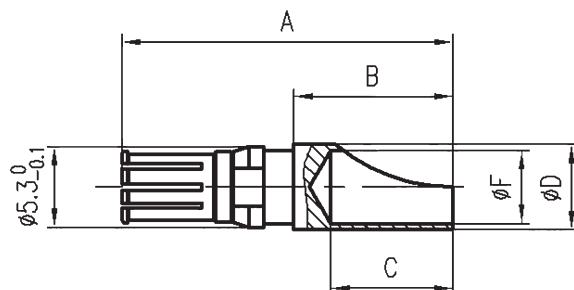


功率接触件外形尺寸

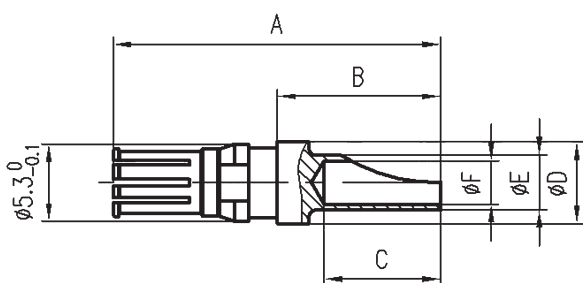
焊杯型 (J6W-04001 ~ J6W-04006)



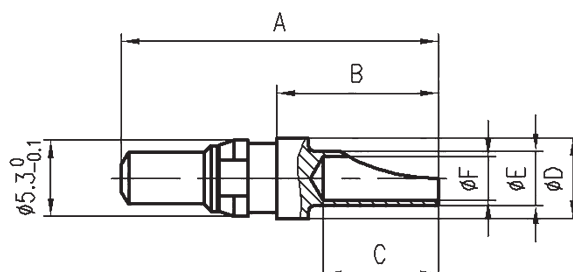
焊接插针 (XX=01)



焊接插孔 (XX=02)



焊接插针 (XX=03、05)

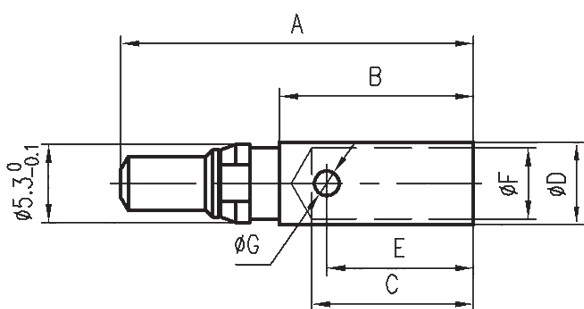


焊接插孔 (XX=04、06)

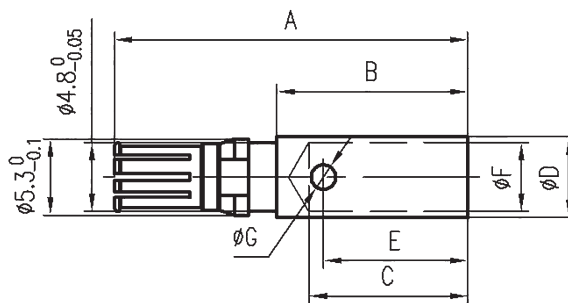
单位: mm

接触件代号 J6W-040XX	Amax	Bmax	Cmax	Dmax	E _{max}	F _{max}
01	22.1	10.8	8.13	5.66	—	4.9
02	21.8	10.8	8.13	5.66	—	4.9
03	22.1	10.8	8.13	5.66	3.76	3
04	21.8	10.8	8.13	5.66	3.76	3
05	22.1	10.8	8.13	5.66	2.67	1.9
06	21.8	10.8	8.13	5.66	2.67	1.9

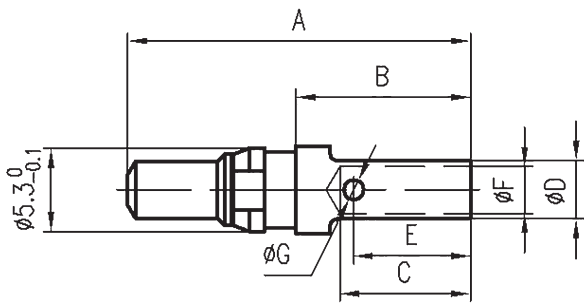
压接型 (J6W-04007 ~ J6W-04012)



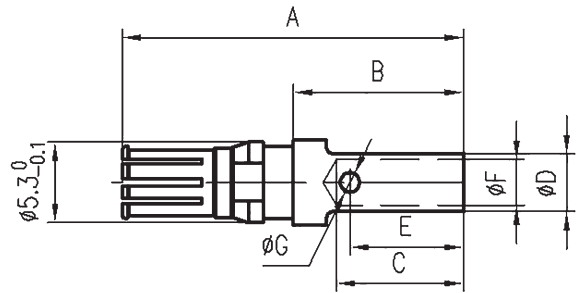
压接插针 (XX=07)



压接插孔 (XX=08)



压接插针 (XX=09、11)



压接插孔 (XX=10、12)

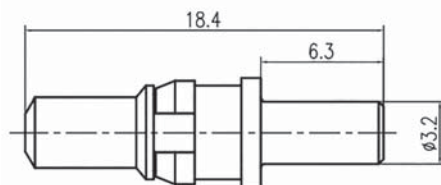
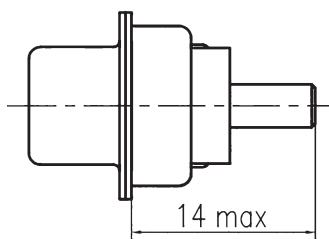
单位: mm

接触件代号 J6W-040XX	Amax	Bmax	C	Dmax	E	Fmin	G
07	24.7	12.9	9	5.8	8	4.2	1.7
08	24.6	12.9	9	5.8	8	4.2	1.7
09	21.6	10.4	8.4	4.7	7.5	3.25	1.3
10	21.5	10.4	8.4	4.7	7.5	3.25	1.3
11	19.3	8.1	6.3	3.8	5.7	2.5	1
12	19.3	8.1	6.3	3.8	5.7	2.5	1

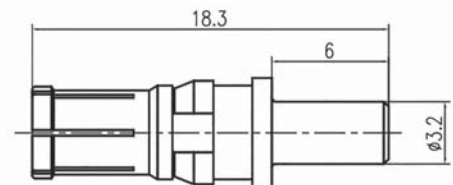
注: 可选择 M300-BT 压接工具配 UH2-5 定位器 (M22520/1-05) (DANIELS) 或 8476-200 压接工具配 8949-1745 定位器 (FCI)。

印制板型 (J6W-04013 ~ J6W-04016)

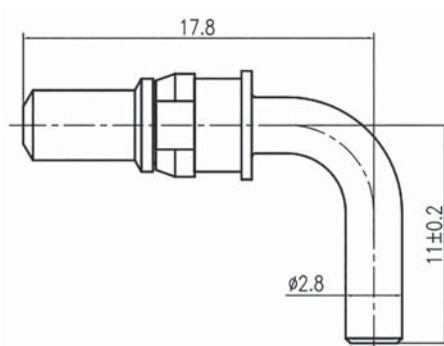
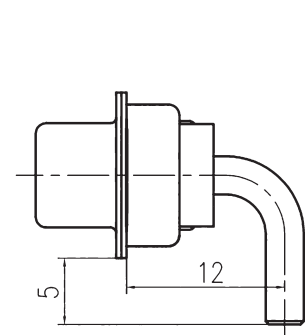
单位: mm



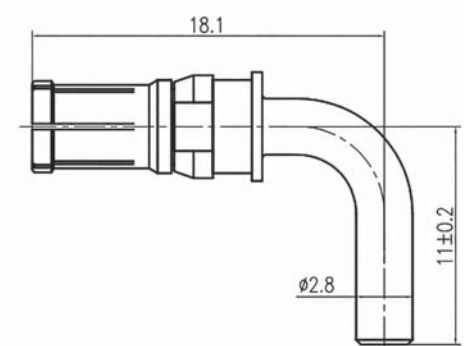
印制板直式插针 (J6W-04013)



印制板直式插孔 (J6W-04014)



印制板 90° 弯式插针 (J6W-04015)



印制板 90° 弯式插孔 (J6W-04016)

注: J6W-04015、J6W-04016 接触件仅适用于 E、A、B、C 壳体连接器。

【带支架】【弯插】混装型谱印制板推荐开孔尺寸（插针连接器视图，单位：mm）

<p>A壳体 3W3</p>	
<p>B壳体 5W5</p>	
<p>C壳体 8W8</p>	

【带支架】【弯插】混装型谱印制板推荐开孔尺寸（插孔连接器视图，单位：mm）

<p>A壳体 3W3</p>	
<p>B壳体 5W5</p>	
<p>C壳体 8W8</p>	

【直插】混装型谱印制板推荐开孔尺寸（插针连接器视图，单位：mm）

<p>A壳体 3W3</p>	
<p>B壳体 5W5</p>	
<p>C壳体 8W8</p>	

【直插】混装型谱印制板推荐开孔尺寸（插孔连接器视图，单位：mm）

<p>A壳体 3W3</p>	
<p>B壳体 5W5</p>	
<p>C壳体 8W8</p>	

J6W

同轴接触件 (J6W-004XX)

同轴接触件号



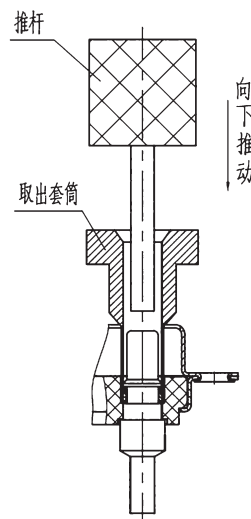
J6W

类别	型别	形状	693厂产品代号	ESA/ESCC 编号	接线种类
焊接	针	直式	J6W-00401	340100401B	RG178B/U RG196A/U KX21A
	孔	直式	J6W-00402	340100402B	
	针	90° 弯式	J6W-00403	340100403B	RG179B/U RG316U RG188A/U KX22A 和 50CIS
	孔	90° 弯式	J6W-00404	340100404B	
	针	直式	J6W-00405	340100405B	RG180B/U
	孔	直式	J6W-00406	340100406B	
	针	90° 弯式	J6W-00407	340100407B	RG178B/U RG196A/U KX21A
	孔	90° 弯式	J6W-00408	340100408B	
	针	直式	J6W-00409	340100409B	RG179B/U RG316U RG188A/U KX22A 和 50CIS
	孔	直式	J6W-00410	340100410B	
压接	针	直式	J6W-00411	340100411B	RG180B/U
	孔	直式	J6W-00412	340100412B	
	针	90° 弯式	J6W-00413	340100413B	RG178B/U RG196A/U KX21A
	孔	90° 弯式	J6W-00414	340100414B	
	针	直式	J6W-00415	340100415B	RG179B/U RG316U RG188A/U KX22A 和 50CIS
	孔	直式	J6W-00416	340100416B	
	针	90° 弯式	J6W-00417	340100417B	RG180B/U
	孔	90° 弯式	J6W-00418	340100418B	
	针	直式	J6W-00419	340100419B	RG178B/U RG196A/U KX21A
	孔	直式	J6W-00420	340100420B	

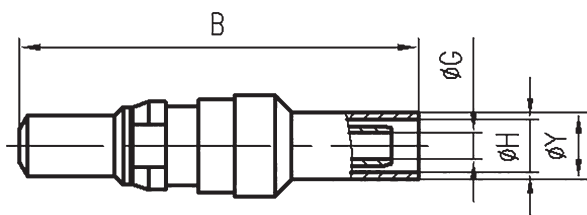
注：1) RG178B/U, RG179B/U, RG180B/U, RG188A/U, RG196A/U, RG316U 符合 MIL-C-17 标准；KX21A, KX22A 符合 NFC 93550 标准；50CIS 符合 ESA/ESCC 3902/001 标准。

2) 可手动将接触件送入连接器孔内，取出工具随连接器附带（件号 Jc6.490.011）。

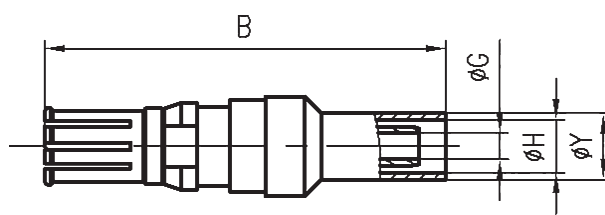
3) 取出方法：将取出套筒从插合方向送入含接触件的孔内，直至最底部，当操作者感觉到一个明显的止动时，说明保持夹已被径向压缩至不固定接触件的状态，此时将推杆插入套筒内，并向下推动推杆，即可将接触件取出。



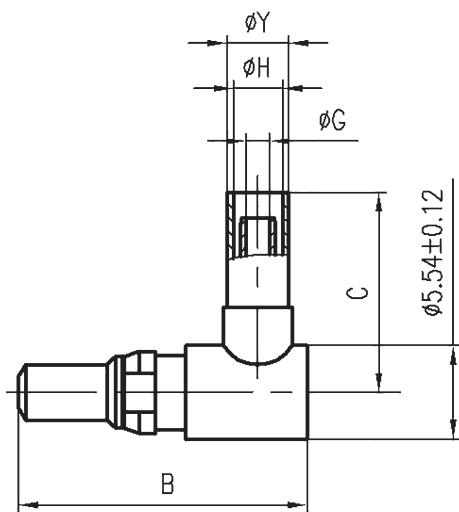
同轴接触件外形尺寸



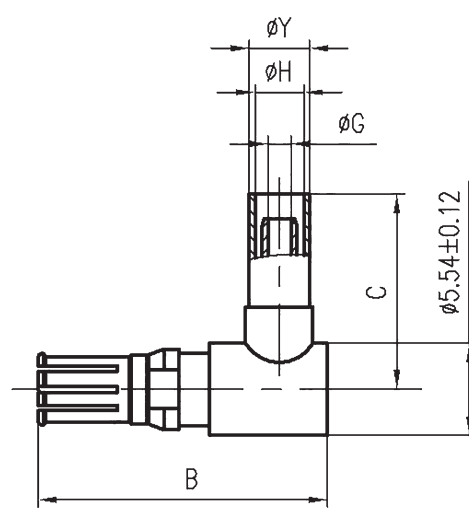
同轴插针 (XX=01、05、11、15)



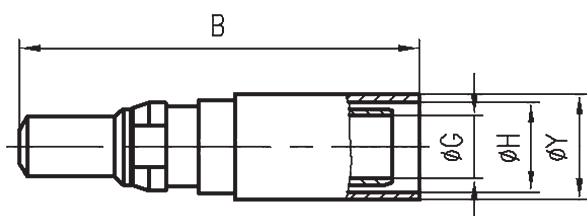
同轴插孔 (XX=02、06、12、16)



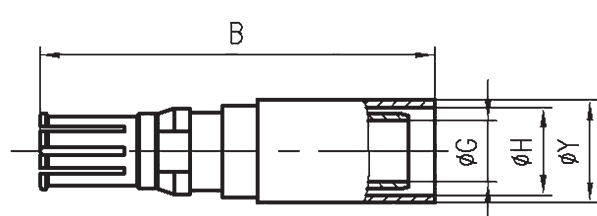
同轴插针 (XX=03、07、13、17)



同轴插孔 (XX=04、08、14、18)



同轴插针 (XX=09、19)



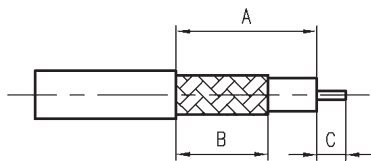
同轴插孔 (XX=10、20)

单位: mm

接触件代号 J6W-004XX	B	C	ϕG_{\min}	ϕH_{\min}	ϕY_{\max}
01、11	23.6	—	0.9	2.3	3.25
02、12	23.6	—	0.9	2.3	3.25
03、13	18.64	12.5	0.9	2.3	3.25
04、14	18.64	12.5	0.9	2.3	3.25
05、15	23.6	—	1.55	3.1	4.1
06、16	23.6	—	1.55	3.1	4.1
07、17	18.6	12.5	1.55	3.1	4.1
08、18	18.6	12.5	1.55	3.1	4.1
09、19	26.3	—	2.55	5.1	6.2
10、20	26.3	—	2.55	5.1	6.2

J6W

剥线尺寸



单位：mm

接触件代号 J6W-004XX		导线类别			剥线尺寸		
焊接	压接	ML-C-17	NFC 93550	ESA3902001	$A \pm 0.25$	$B \pm 0.25$	$C \pm 0.25$
01	11	RG178B/U RG196A/U	KX21A		7.92	6.35	1.98
02	12				9.52	5.94	1.57
03	13						
04	14						
05	15	RG179B/U RG316U RG188A/U	KX22A	50CIS	7.92	6.35	1.98
06	16				9.52	5.94	1.57
07	17						
08	18						
09	19	RG180B/U			9.52	7.92	1.92
10	20						

压接式同轴接触件配套工具

接线种类	压接工具	钳口	六方头
RG178B/U RG196A/U KX21A	M22520/5-01	M22520/5-03	B
RG179B/U RG316U RG188A/U KX22A 50CIS	M22520/5-01	M22520/5-03	A
RG180B/U	M22520/5-01	M22520/5-43	B



压接工具

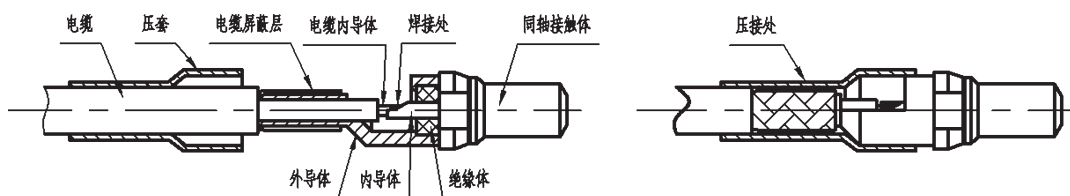
钳口

接线说明

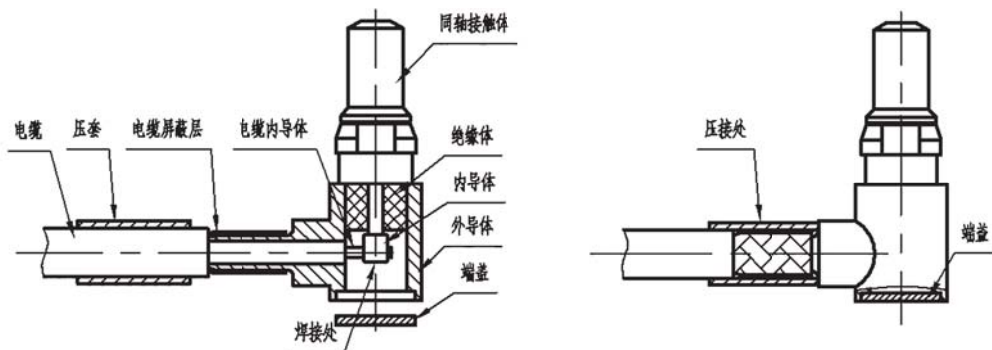
压接式同轴接触件接线说明

- 1、将压套套到电缆外护套上；
- 2、按要求剥线；
- 3、将电缆内导体及电缆绝缘层插入外导体中，屏蔽层翻到外导体尾部外圆表面；
- 4、将电缆内导体焊接到同轴接触件内导体上；
- 5、推上压接套，到位后用适当的工具压接；
- 6、90°弯式产品，上述配线完成后应装上后端盖。

直式压接式同轴接触件端接示意图



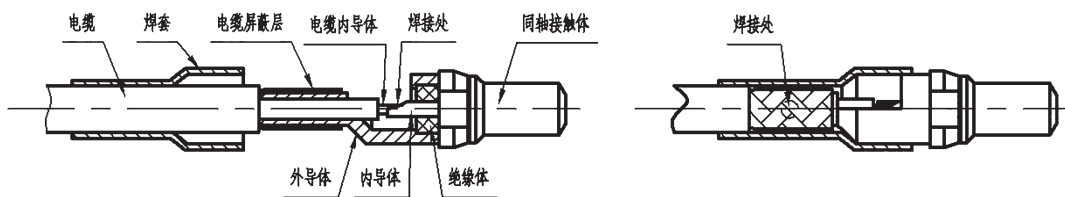
90° 弯式压接式同轴接触件端接示意图



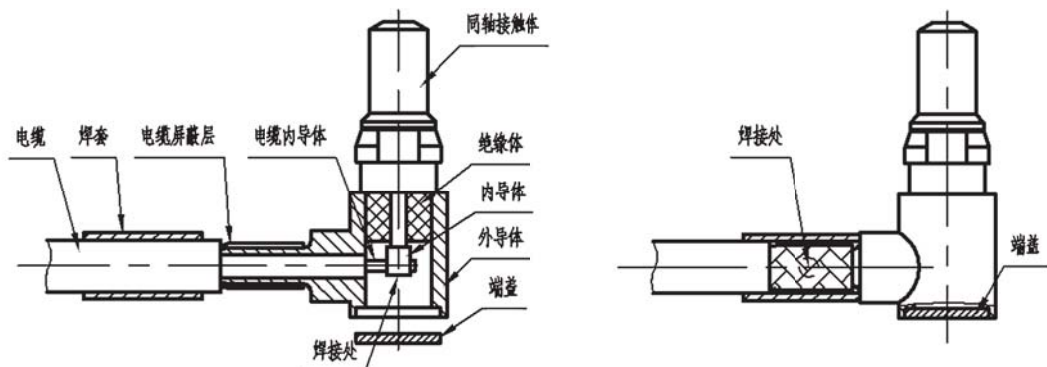
焊接式同轴接触件装接说明

- 1、将焊套套到电缆外护套上；
- 2、按要求剥线；
- 3、将电缆内导体及电缆绝缘层插入外导体中，屏蔽层翻到外导体尾部外圆表面；
- 4、将电缆内导体焊接到同轴接触件内导体上；
- 5、将焊套靠紧同轴接触件外导体，并通过焊接孔将焊套、电缆屏蔽层焊接到外导体上；
- 6、90°弯式产品，上述配线完成后应装上后端盖。

直式焊接式同轴接触件端接示意图



90° 弯式焊接式同轴接触件端接示意图



J6W