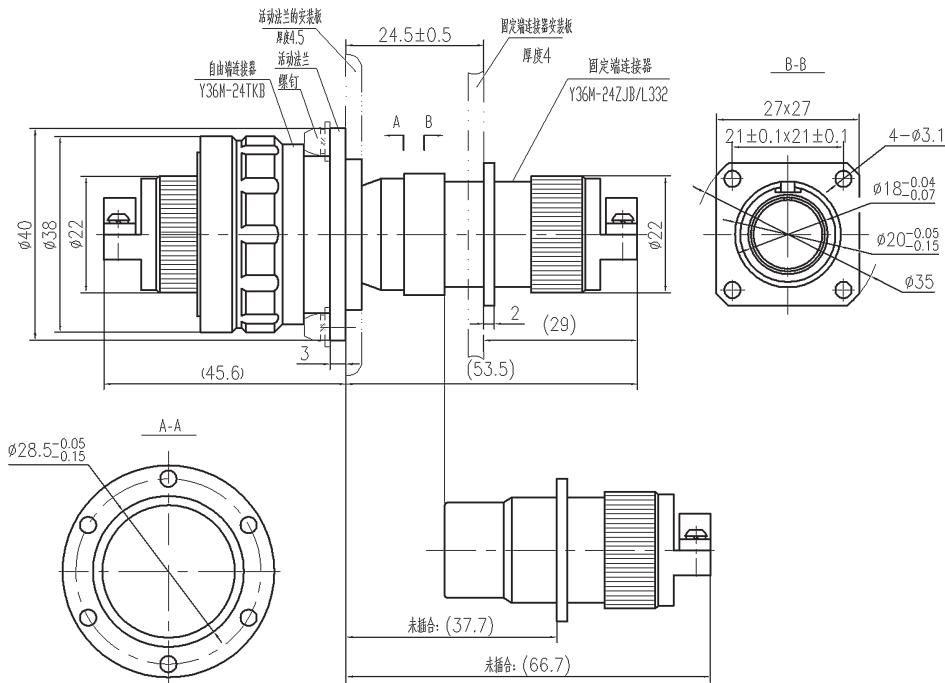




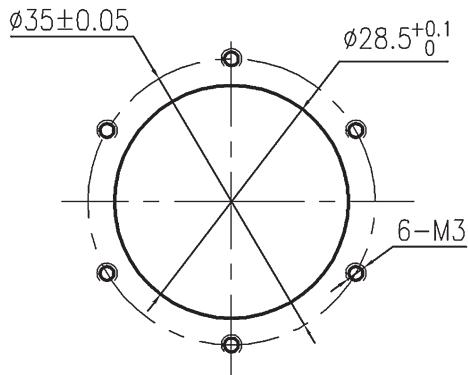


## 外形及安装尺寸

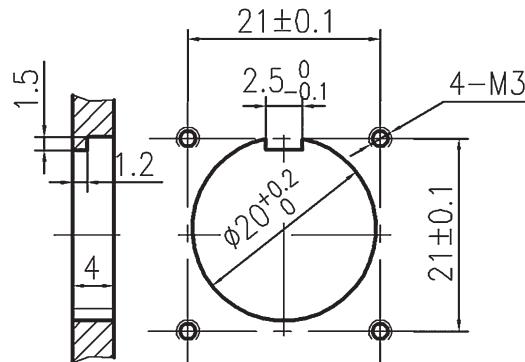
Y36M-24TKB/ZJB/L332



Y36M- 24TKB 建议安装板开口尺寸



Y36M-ZJB/L332 建议安装板开口尺寸



## 注意事项

电连接器焊接时，应根据裸线直径来选择相应功率的电烙铁，焊线前应对滤波组件适当预热（可用热风枪等设备，预热温度为100℃左右），避免温度急剧变化，每个接触件的焊接温度不超过280℃，时间不超过5s（宜采用低温焊锡焊接），应注意不能让焊剂渗到绝缘体表面（焊线端水平或稍朝下倾斜角度放置）以避免焊剂渗到绝缘体表面造成产品绝缘电阻下降。

严格按照使用说明或者相关技术规范进行测试，耐电压及绝缘电阻测试时严禁使用交流电源测试。